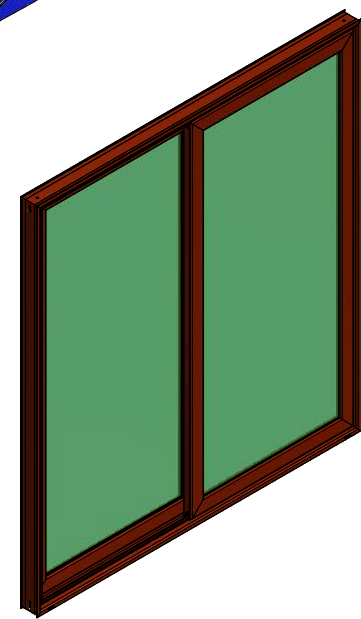




GA-S150

Guía de armado
Eurovent Premium
Corrediza serie 150

- Paso 1 - Medidas y grafica de deflexión
Paso 2 - Materiales
Paso 3 - Herramientas
Paso 4 - Cortes
Paso 5 - Saques
Paso 6 - Armado

Paso 4 Cortes

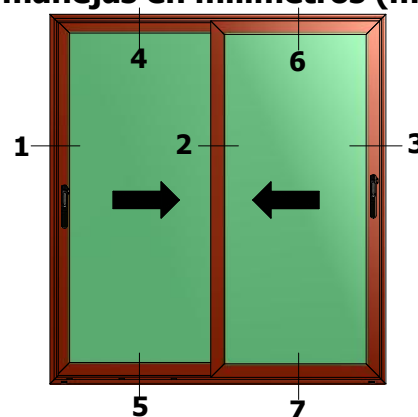
Una vez que ya tienes el material y la herramienta, tienes que realizar los cortes al material segun las medidas de nuestro cancel en el paso 1, apoyandonos de nuestra tabla de descuentos

Tabla de descuentos seire 150 2 hojas corredizas					
n	Figura	Clave	Descripción	Piezas	Cortes y Desc.
1		62052	Riel/Cabezal	2	L
2		62052	Jamba	2	H
3		62055	Zocio/Cabezal	4	L/2+3
4		62055	Cerco	4	H-78
5		62058	Traslape	2	H-78

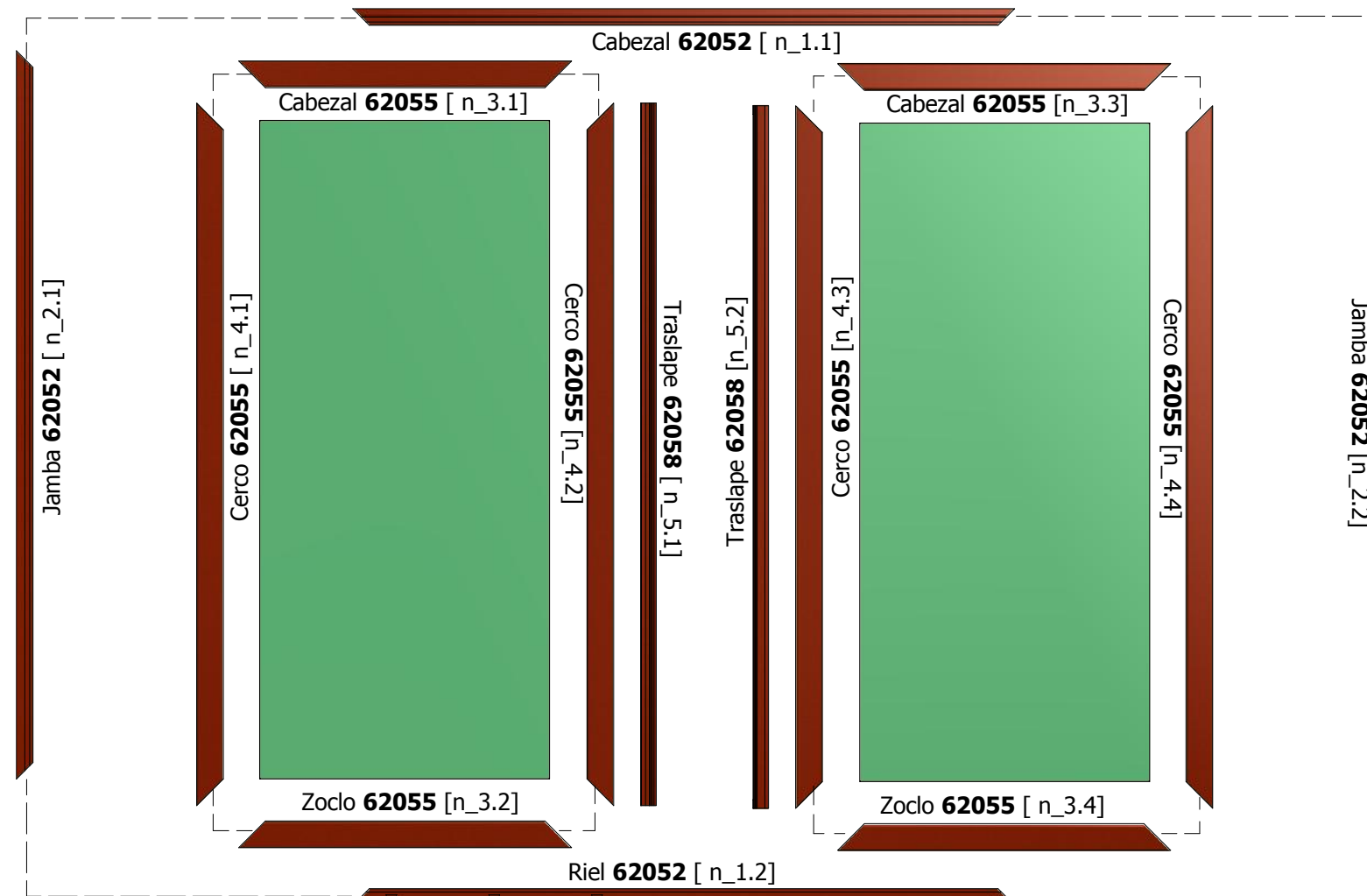
L= Ancho total
H= Alto total

Vidrio LF=Ancho de fabricacion HF= Alto de fabricacion
LF=L/2-138 HF=H-212

Nota: Los descuentos se manejan en milímetros (mm)

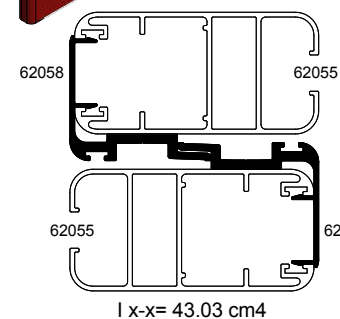
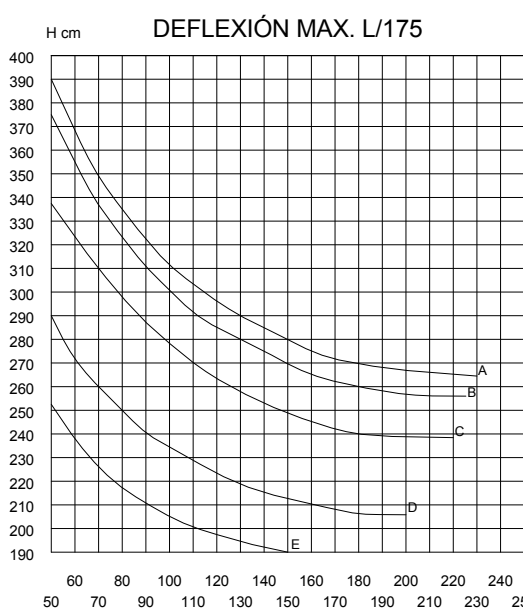
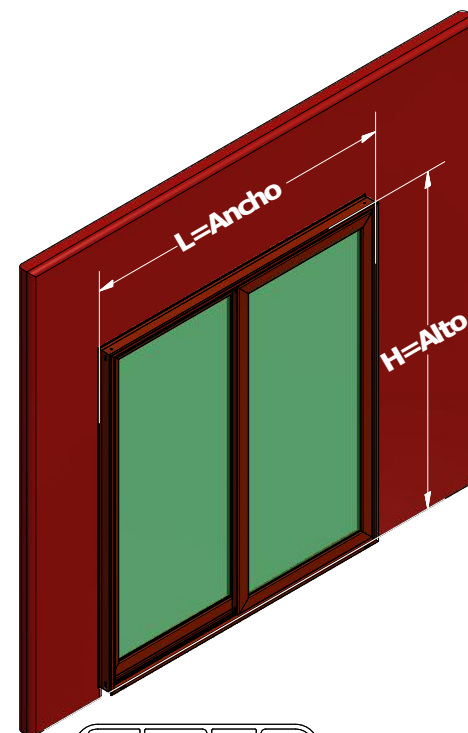


Identifica cada pieza que cortez con [n_1.1] segun sea el caso de la pieza que cortez, guiate con la primer columna en la tabla de descuentos y como se muestra en el esquema de abajo



Paso 1 Medidas

Las medidas deben de tomarse en milímetros, Si la dimensiones de su cancel rebasan la medidas de la grafica se recomienda añadirle un refuerzo



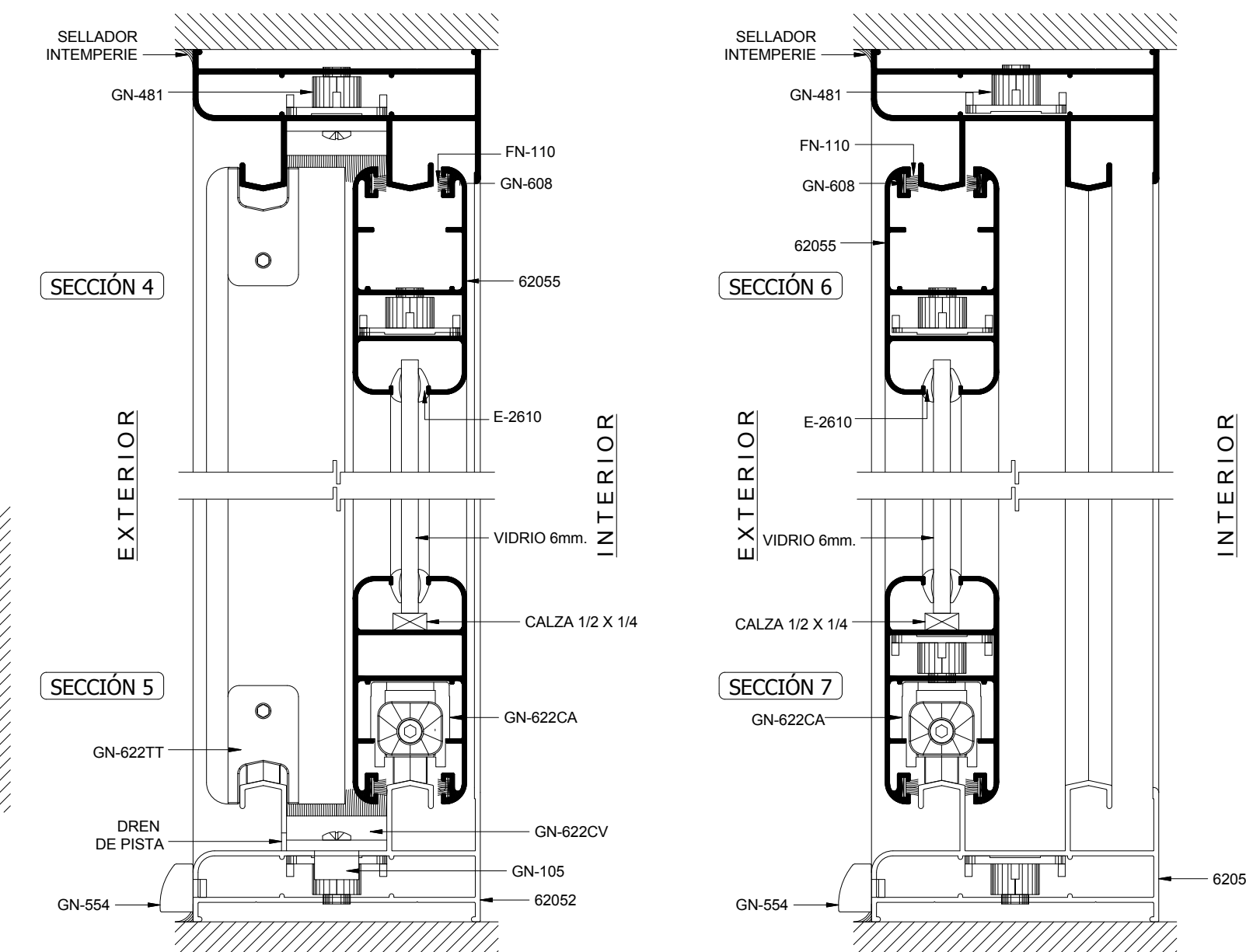
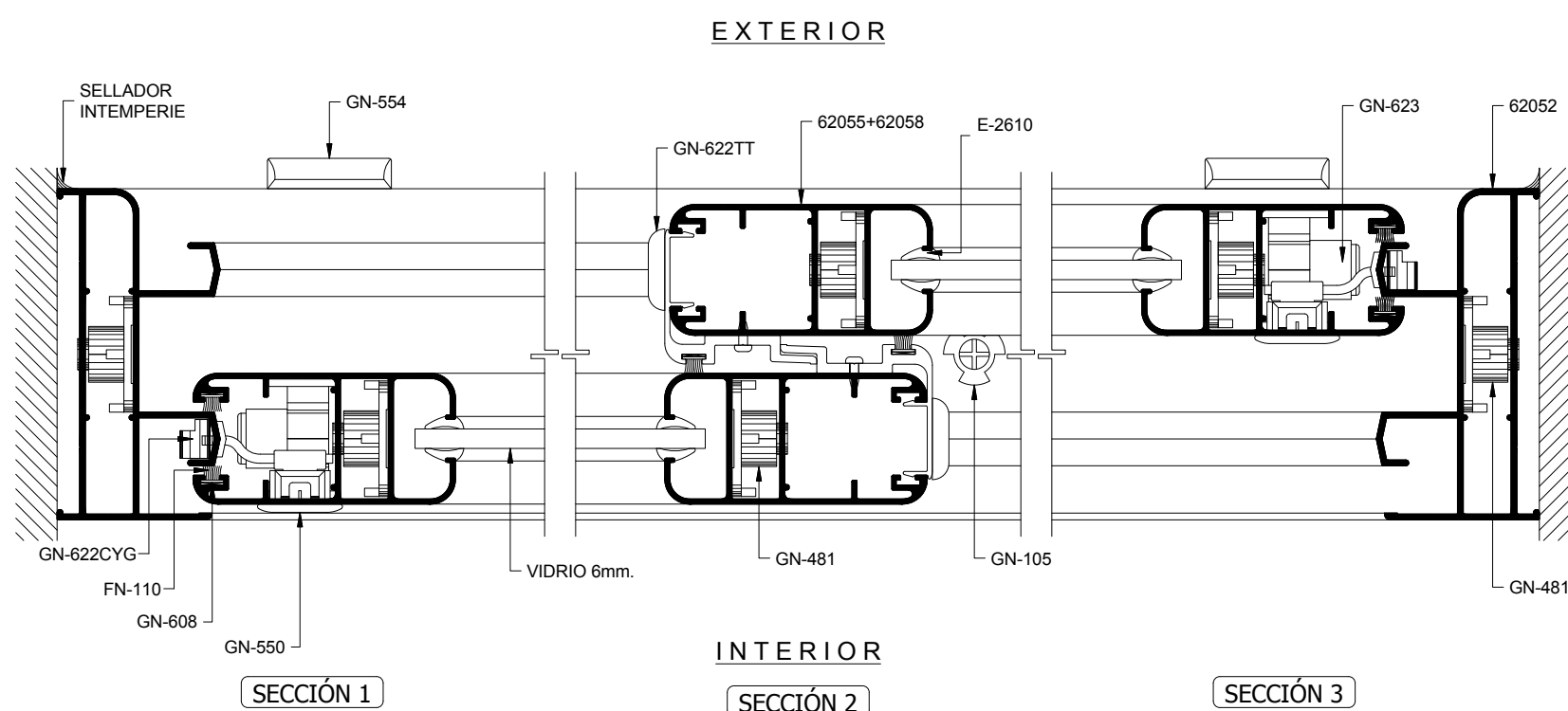
LOS LÍMITES DE FABRICACIÓN PARA LOS PERFILES, SERÁN LOS QUE SE ENCUENTRAN DEBAJO DE LAS CURVAS GRAFICADAS.

ALEACIÓN: 6063

TEMPLE: 5

I x-x' 43.03 cm⁴

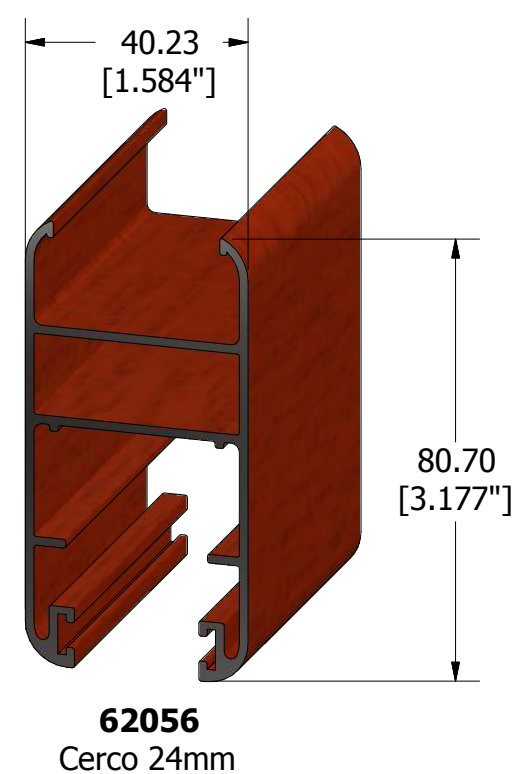
I x-x' 42.37 cm⁴



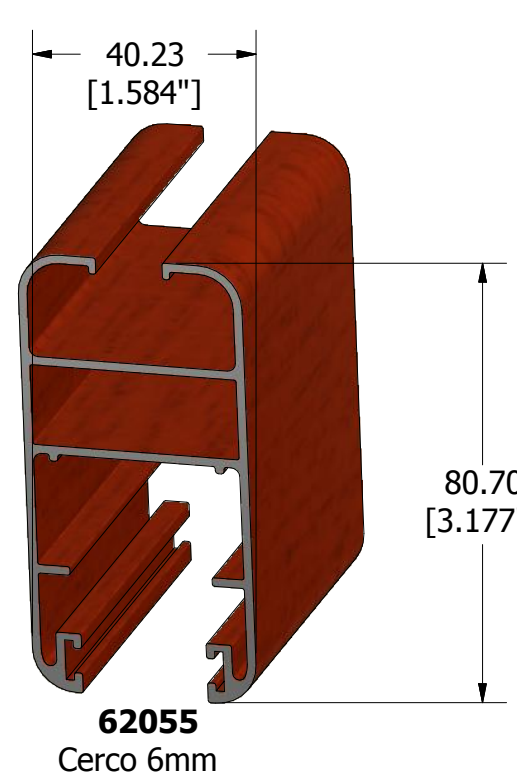
Paso 2 Materiales

Estos materiales cuentan con un diseño arquitectonico de alta calidad, robustes y una estetica inigualable basado en un diseño europeo. Estos perfiles los utilizaras para fabricar una corrediza serie 150 de 2 hojas

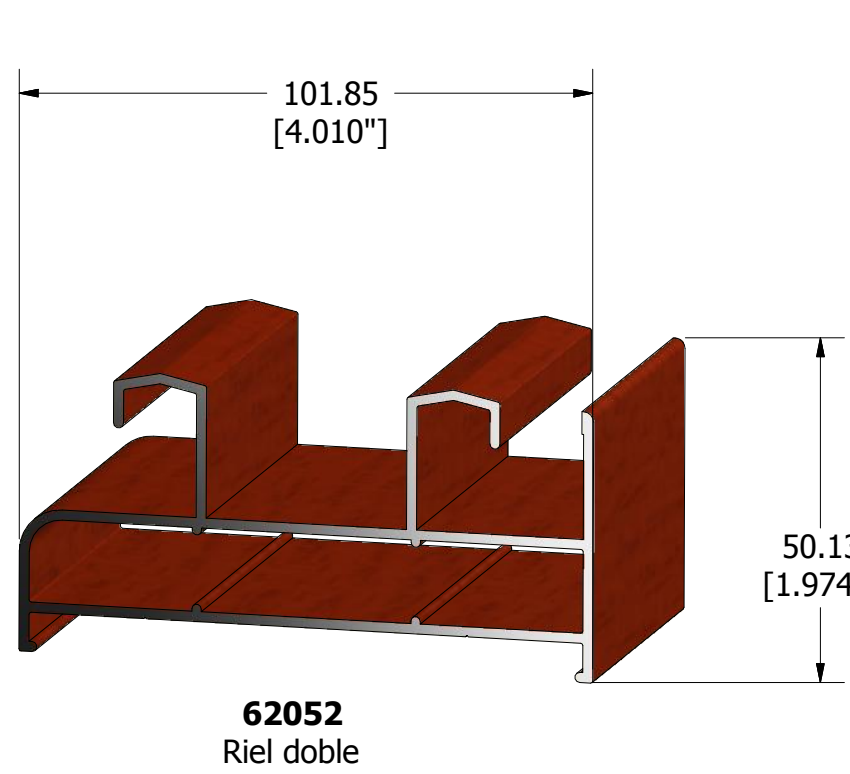
Accesorios: Estos son los accesorios que utilizaras para una corrediza serie 150 de 2 hojas



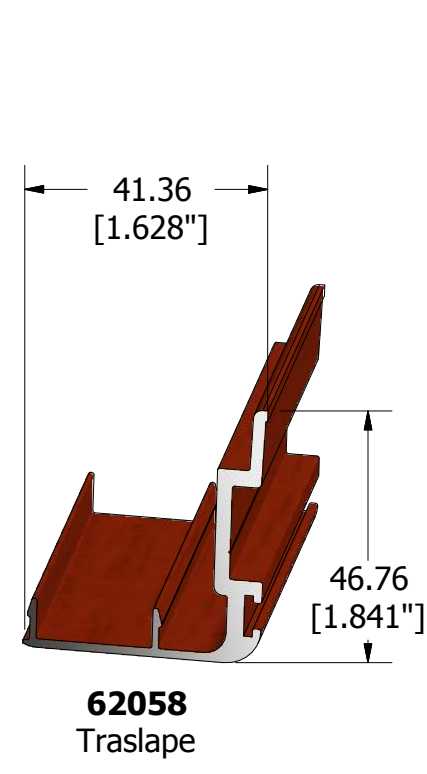
62056
Cerco 24mm



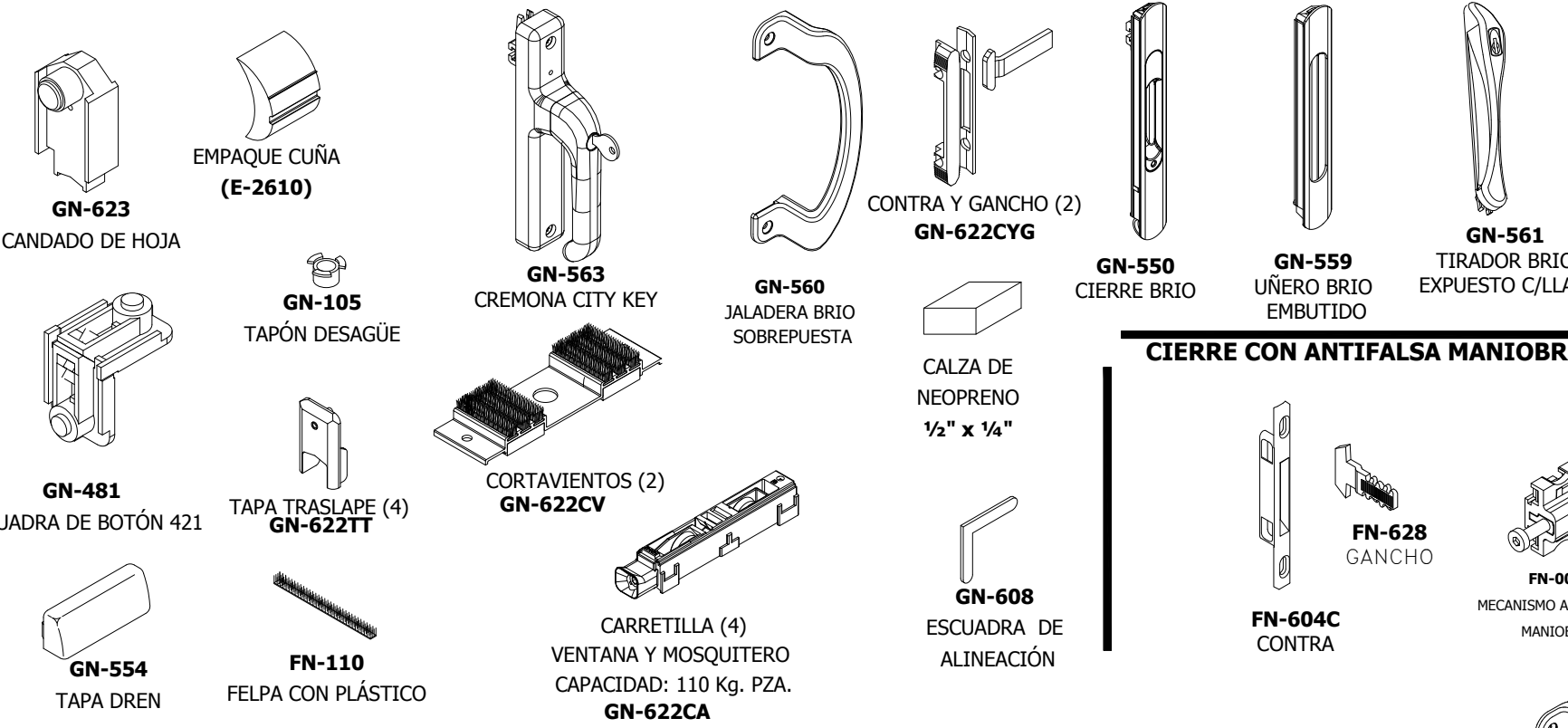
62055
Cerco 6mm



62052
Riel doble



62058
Traslape



CIERRE CON ANTIFALSA MANIOBRA

Paso 3

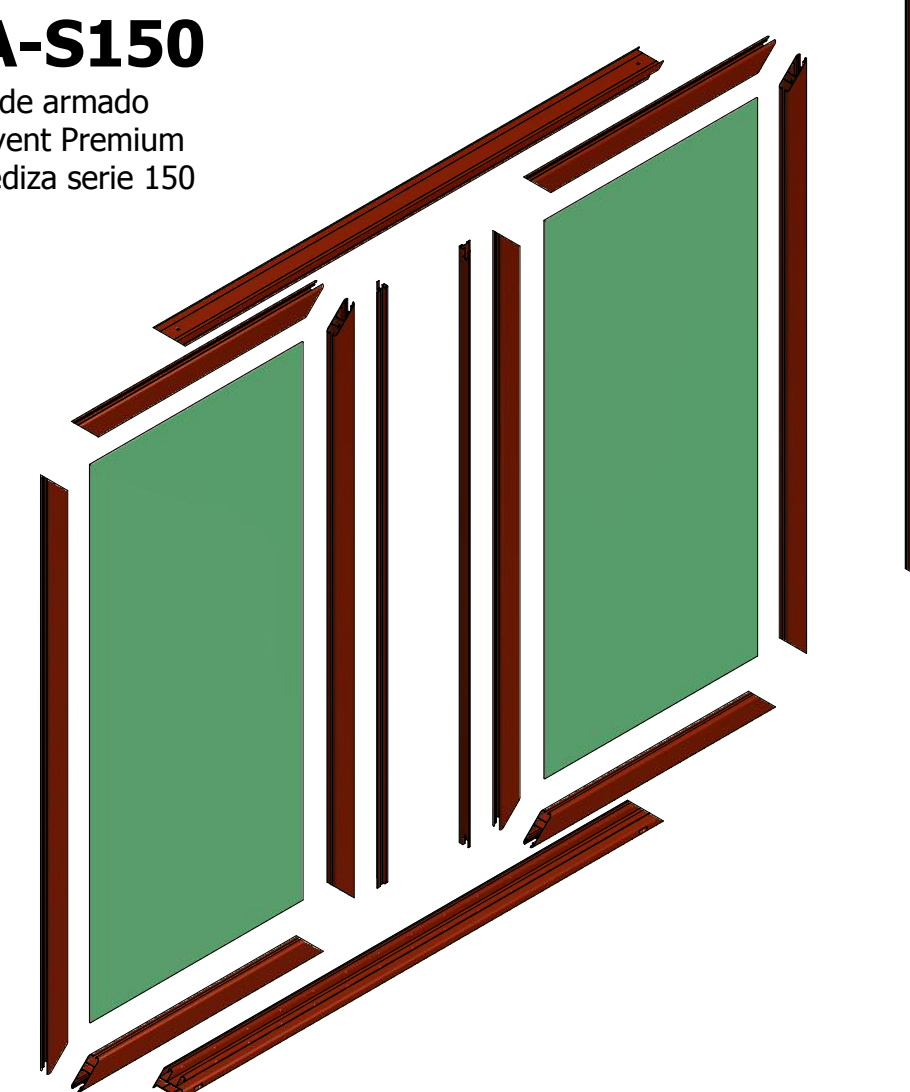
HERRAMIENTAS

Estas herramientas son las que necesitas, para realizar el armado de nuestra solución corrediza S150 de dos hojas.



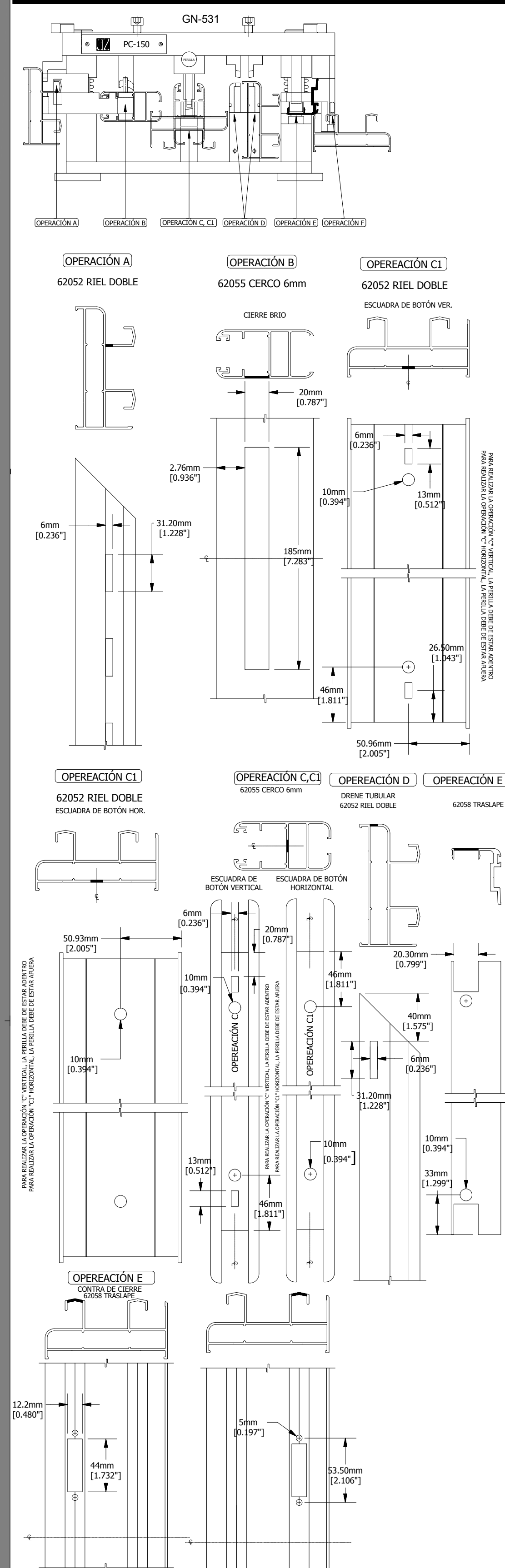
GA-S150

Guía de armado
Eurovent Premium
Corrediza serie 150



Paso 5 Saques Una vez que ya tenemos nuestras piezas cortadas vamos a realizar los saques en el troquel GN-531, ubica las piezas [n...] y revisa el esquema donde van las operaciones del troquel.

Paso 5 Saques Una vez que ya tenemos nuestras piezas cortadas vamos a realizar los saques en el troquel GN-531, ubica las piezas [n...] y revisa el esquema donde van las operaciones del troquel.



INDICACIONES DEL TROQUEL

Antes de utilizar el troquel debe de revisar y ajustar los topes para realizar todas las operaciones de corte, para realizar todas las operaciones de troquelado, el material debe de estar cortado a medidas de fabricación.

En lo drenes de pista se recomienda hacer 3 drenes equidistantes por metro lineal.

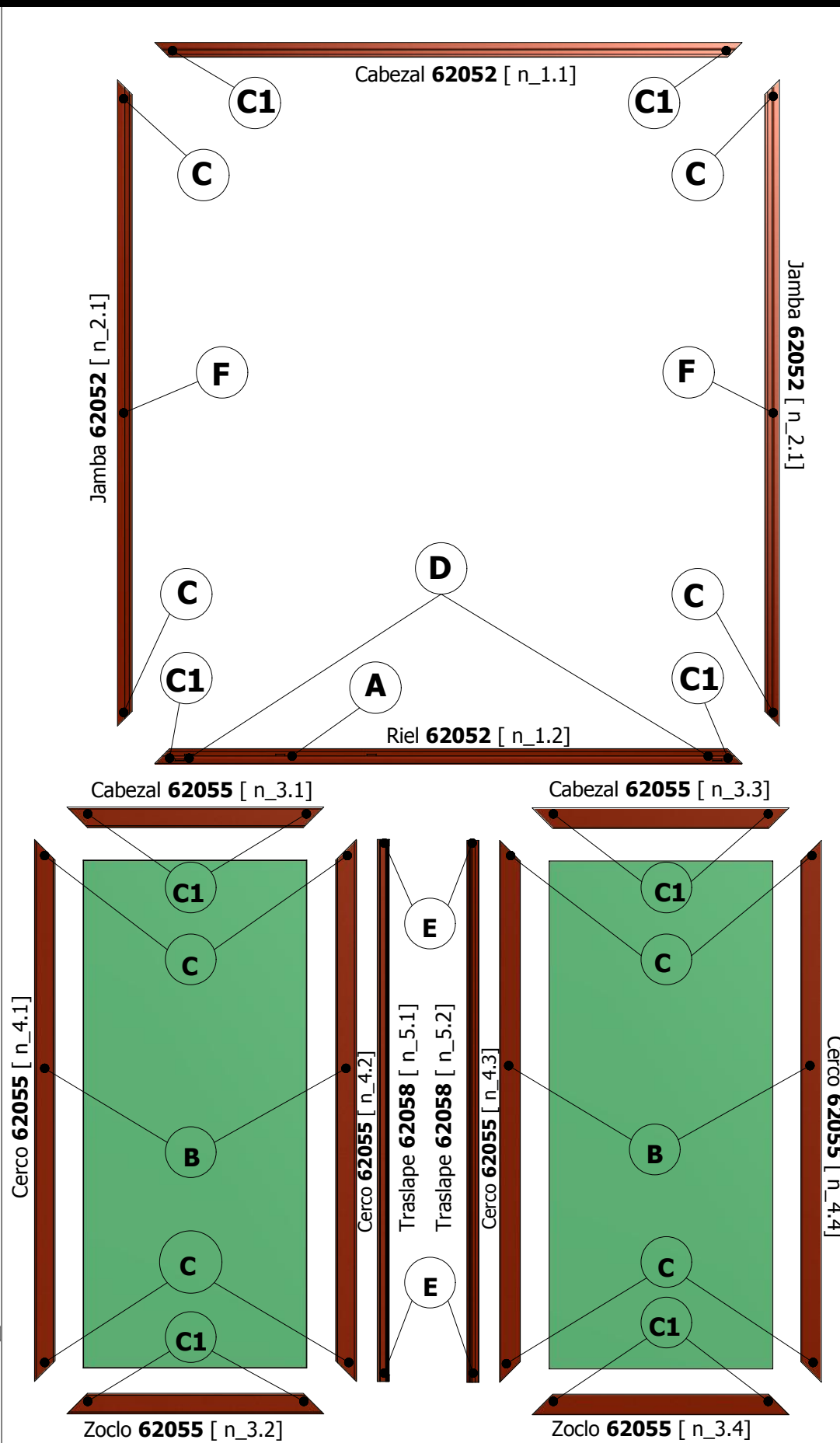
No hacer drenes en la pista de abajo de la hoja corredera, no hacer drenes en la pista interior, al realizar el armado de la puerta se debe de colocar sellador en las uniones a 45° del contramarco y hoja.

INDICACIONES DEL TROQUEL

Antes de utilizar el troquel debe de revisar y ajustar los topes para realizar todas las operaciones de corte, para realizar todas las operaciones de troquelado, el material debe de estar cortado a medidas de fabricación.

En lo drenes de pista se recomienda hacer 3 drenes equidistantes por metro lineal.

No hacer drenes en la pista de abajo de la hoja corredera, no hacer drenes en la pista interior, al realizar el armado de la puerta se debe de colocar sellador en las uniones a 45° del contramarco y hoja.



Operacion **A** Dren

Operacion **B** Brio

Operacion **C** jamba

Operacion **C1** Riel

Operacion **C** Cerco

Operacion **C1** Cerco

Operacion **D** Tubular

Operacion **E** Traslape

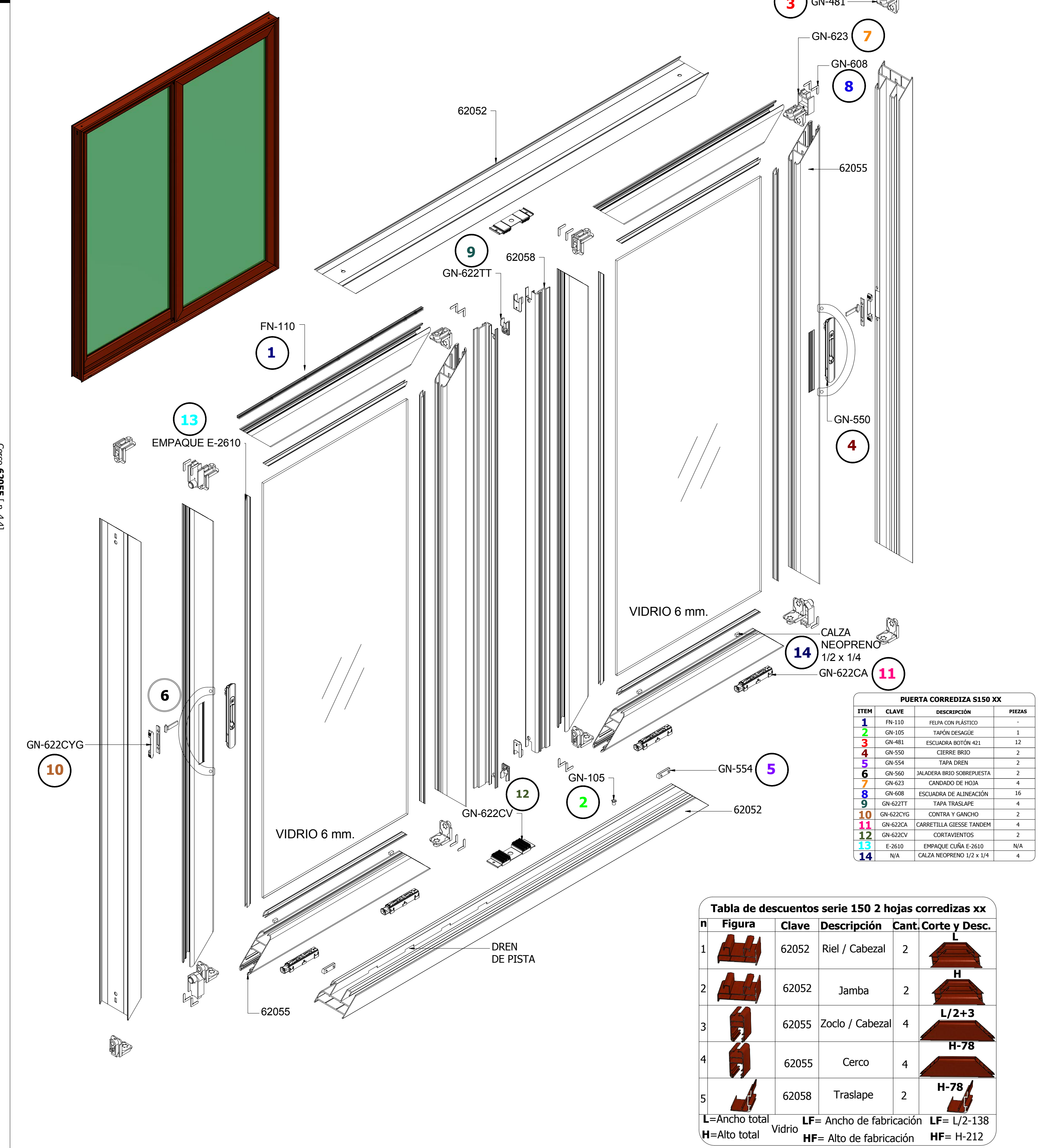
Operacion **F** Contra

Paso 6 Armado

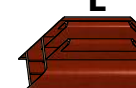
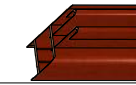
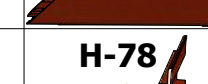
En esta isometría ubica los perfiles con los accesorios y arma como se ve en el dibujo, toma en cuenta que lo primero que debes de armar es el marco y posteriormente las hojas.

Paso 6 Armado

En esta isometría ubica los perfiles con los accesorios y arma como se ve en el dibujo, toma en cuenta que lo primero que debes de armar es el marco y posteriormente las hojas.



PUERTA CORREDIZA \$150 XX			
ITEM	CLAVE	DESCRIPCION	PIEZAS
1	PH-110	PELTA CON PLASTICO	1
2	GH-105	TAPA PARA CIERRE	1
3	GH-461	ESCUADRA BRION 421	12
4	GN-550	CIERRE ROTÓ	2
5	GN-554	TAPA DREN	2
6	GN-560	JALADERA BRIO SOBREPUESTA	2
7	GN-623	CANADADO DE HOJA	4
8	GN-608	ESCUADRA DE ALINEACION	16
9	GN-622TT	TAPA TRASALAE	4
10	GN-622CYG	CONTRA Y GANCHO	2
11	GN-622CA	CARRETELLA CIESSE TENDIO	4
12	GN-622CV	CORTAVIENTOS	2
13	E-610	EMPAQUE CUÑA E-2610	N/A
14	N/A	CAJAS NEOPRENO 1/2 X 1/4	4

n	Figura	Clave	Descripción	Cant.	Corte y Desc.
1		62052	Riel / Cabezal	2	
2		62052	Jamba	2	
3		62055	Zocalo / Cabezal	4	
4		62055	Cerco	4	
5		62058	Traslape	2	

L=Ancho total

H=Alto total

LF= Ancho de fabricación

HF= Alto de fabricación

LF= L/2-138

HF= H-212