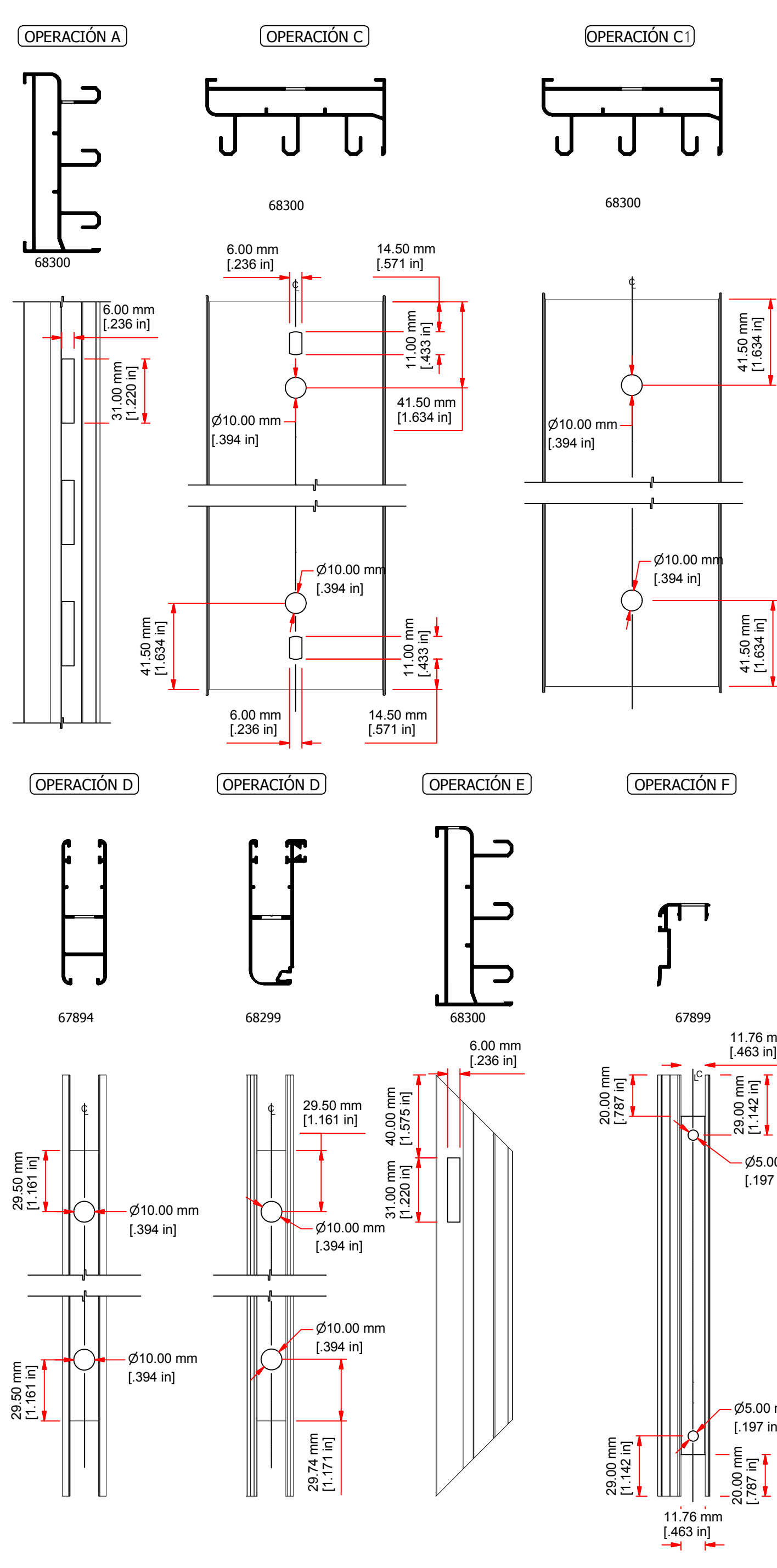
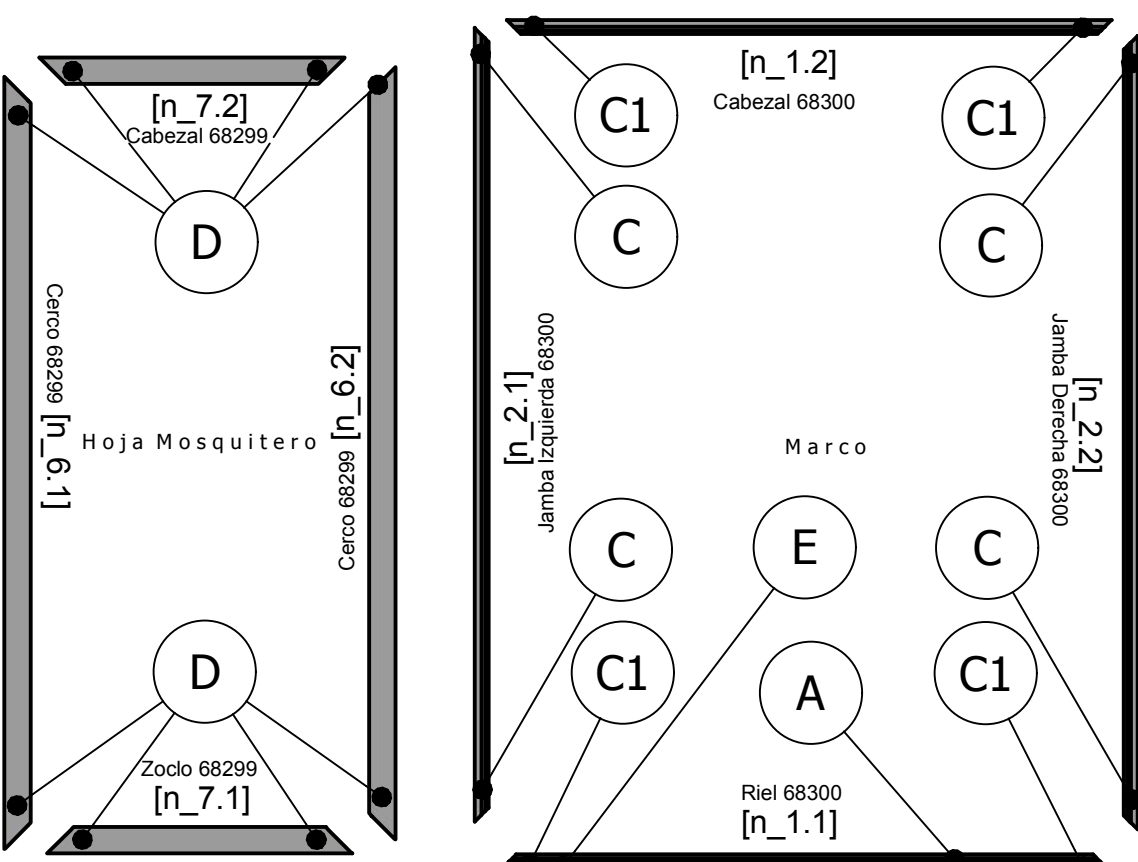
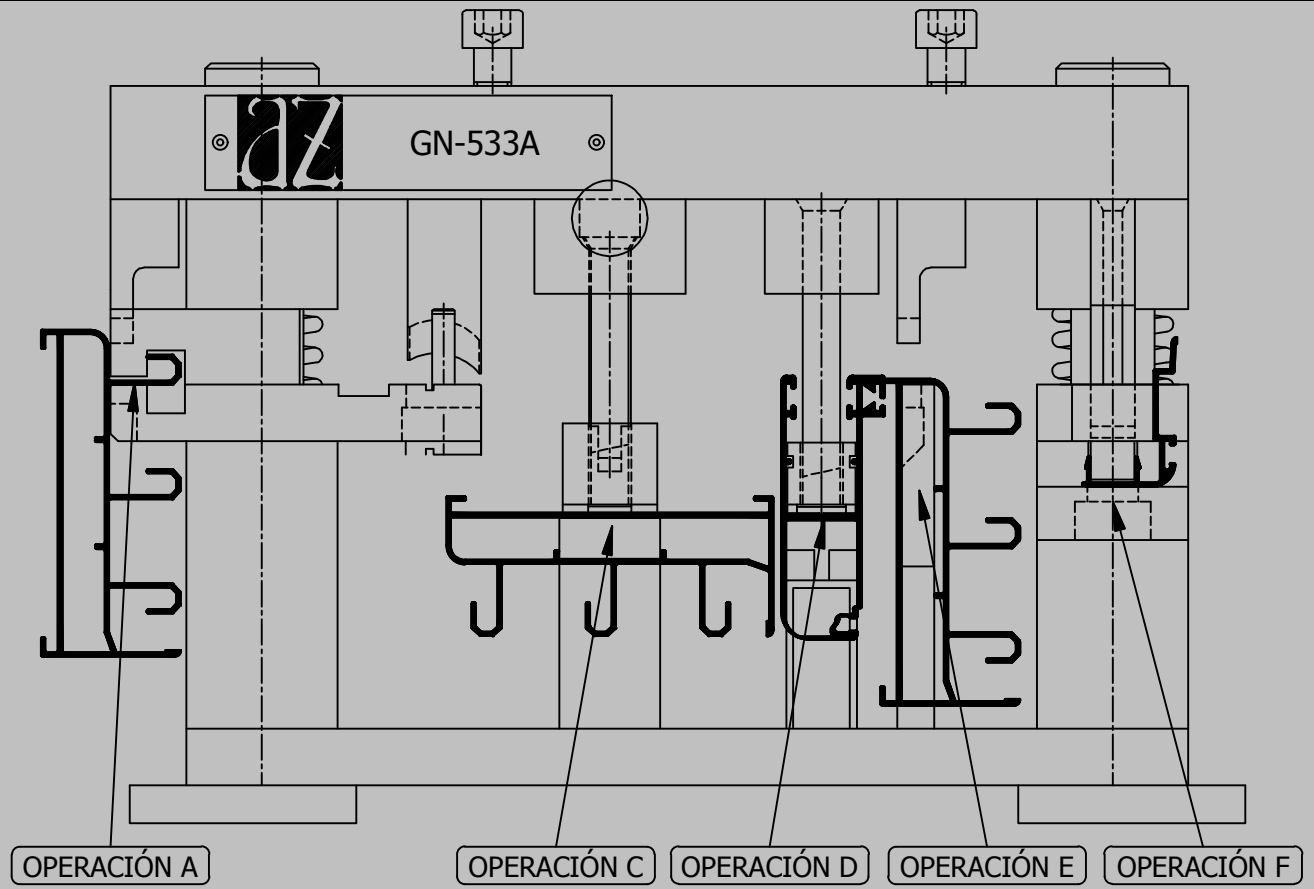


Paso 5 Saques

Una vez que ya tenemos nuestras piezas cortadas vamos a realizar los saques en el troquel GN-533A, ubica las piezas [n_] y revisa el esquema donde van las operaciones del troquel

INDICACIONES TROQUEL

ANTES DE UTILIZAR REVISAR Y AJUSTAR LOS TOPES PARA REALIZAR TODAS LAS OPERACIONES DE CORTE PARA REALIZAR TODAS LAS OPERACIONES DE TROQUELADO, EL MATERIAL DEBE DE ESTAR CORTADO A MEDIDA DE FABRICACIÓN DRENES DE PISTA, SE RECOMIENDA HACER 3 DRENES DE PISTA EQUIDISTANTES POR METRO LINEAL. NO HACER DRENES EN LA PISTA DE BAJO DE LA HOJA CORREDIZA, NO HACER DRENES EN LA PISTA INTERIOR. AL REALIZAR EL ARMADO DE LA VENTANA, SE DEBE DE COLOCAR SELLADOR EN LAS UNIONES A 45° DEL CONTRAMARCO Y HOJAS



OPERACIÓN A

OPERACIÓN C1

OPERACIÓN C

OPERACIÓN D

OPERACIÓN D

OPERACIÓN F

Paso 6 Armado

En esta isometría ubica los perfiles con los accesorios y arma como se ve en el dibujo, toma en cuenta que lo primero que debes armar es el marco y posteriormente las hojas.

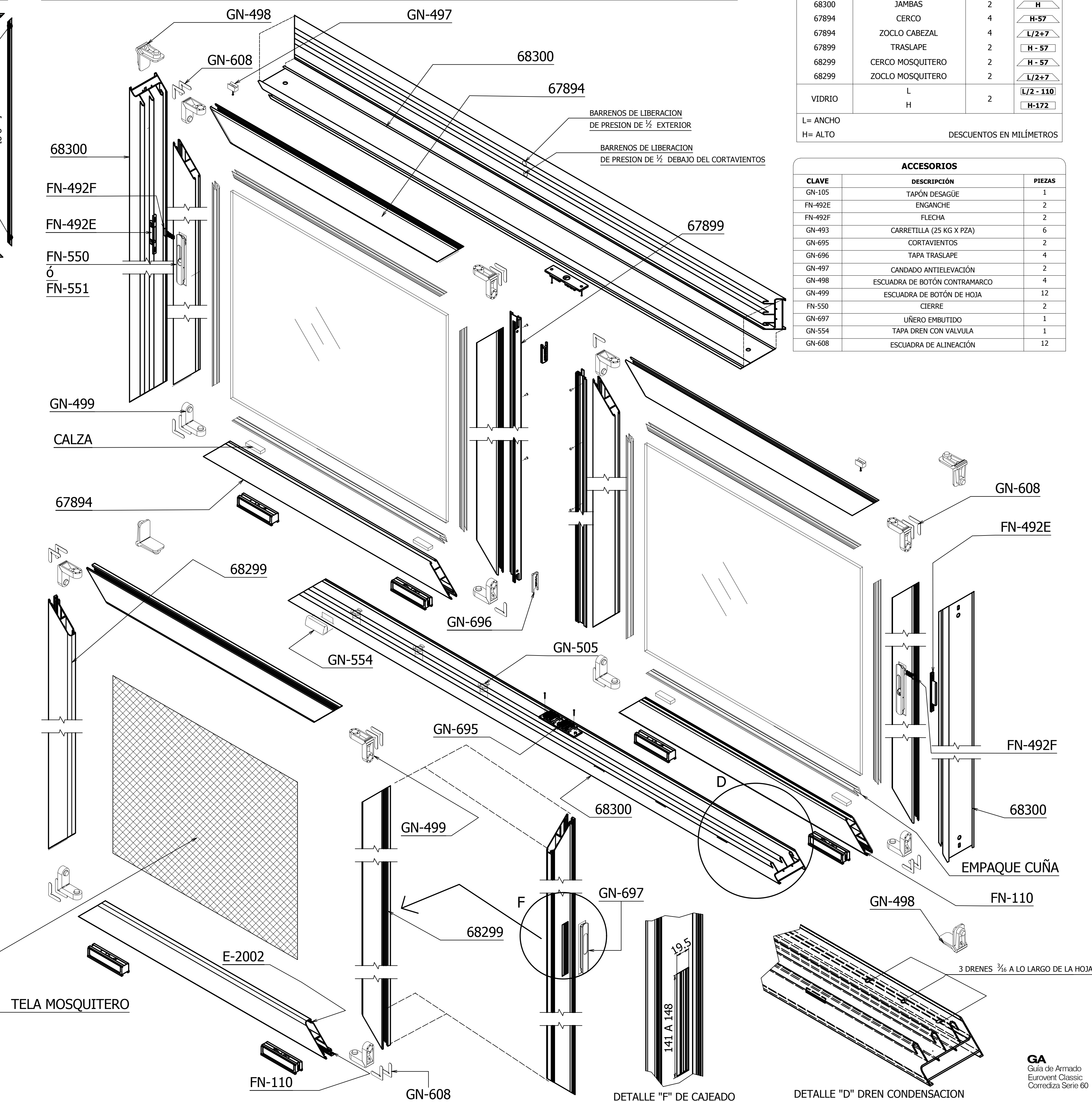
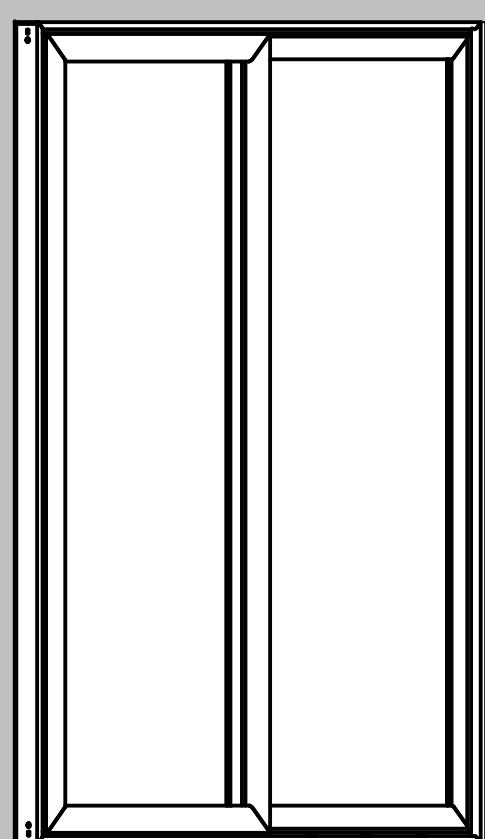


TABLA DE DESCUENTOS CORREDIZA XX			
CLAVE	DESCRIPCIÓN	PIEZAS	CORTES Y DECUENTOS
68300	RIEL CABEZAL	2	L
68300	JAMBAS	2	H
67894	CERCO	4	H-57
67894	ZOCLO CABEZAL	4	L/2+7
67899	TRASLAPE	2	H - 57
68299	CERCO MOSQUITERO	2	H - 57
68299	ZOCLO MOSQUITERO	2	L/2+7
VIDRIO	L	2	L/2 - 110
	H		H-172
L= ANCHO		DESCUENTOS EN MILÍMETROS	
H= ALTO			

ACCESORIOS		
CLAVE	DESCRIPCIÓN	PIEZAS
GN-105	TAPÓN DESAGÜE	1
FN-492E	ENGANCHE	2
FN-492F	FLECHA	2
GN-493	CARRETILLA (25 KG X PZA)	6
GN-695	CORTAVIENTOS	2
GN-696	TAPA TRASLAPE	4
GN-497	CANDADO ANTELEVACIÓN	2
GN-498	ESCUADRA DE BOTÓN CONTRAMARCO	4
GN-499	ESCUADRA DE BOTÓN DE HOJA	12
FN-550	CIERRE	2
GN-697	UÑERO EMBUTIDO	1
GN-554	TAPA DREN CON VALVULA	1
GN-608	ESCUADRA DE ALINEACIÓN	12



GA
Guía de Armado
Eurovent Classic
Corrediza Serie 60

GUÍA EN 6 PASOS

- Paso 1 - Medidas
- Paso 2 - Materiales
- Paso 3 - Herramientas
- Paso 4 - Cortes
- Paso 5 - Saques
- Paso 6 - Armado

Paso 4 Cortes

Una vez que ya tienes el material y la herramienta, Tienes que realizar los cortes al material, según las medidas de nuestro cancel en el paso 1, apoyándonos con la tabla de descuentos.

Identifica cada pieza que cortes con [n.1.1], según sea el caso de la pieza que cortes, guía te con la primer columna en la tabla de descuentos y como se muestra en el esquema de abajo.
Esta identificación te sirve para el paso 6, cuando realizamos los saques con las operaciones del troquel.

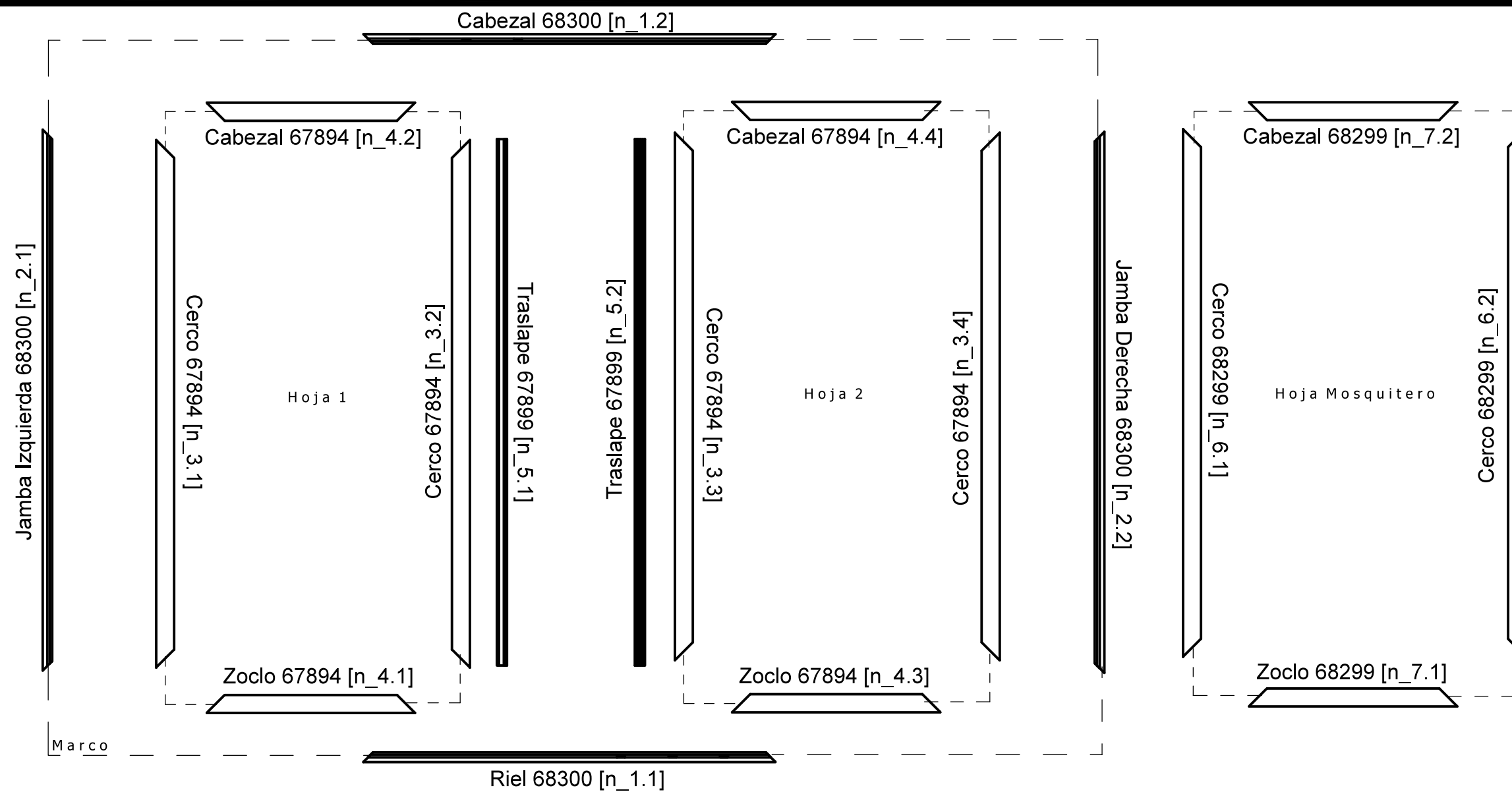
Tabla de descuentos corrediza XX					
n	FIGURA	CLAVE	DESCRIPCIÓN	PIEZAS	CORTES Y DESCU
1		68300	RIEL CABEZAL	2	L
2		68300	JAMBAS	2	H
3		67894	CERCO	4	H-57
4		67894	ZOCLO CABEZAL	4	L/2+7
5		67899	TRASLAPE	2	H-57
6		68299	CERCO MOSQUITERO	2	H-57
7		68299	ZOCLO MOSQUITERO	2	L/2+7

L=Ancho
H= Alto

Vidrio
L
H

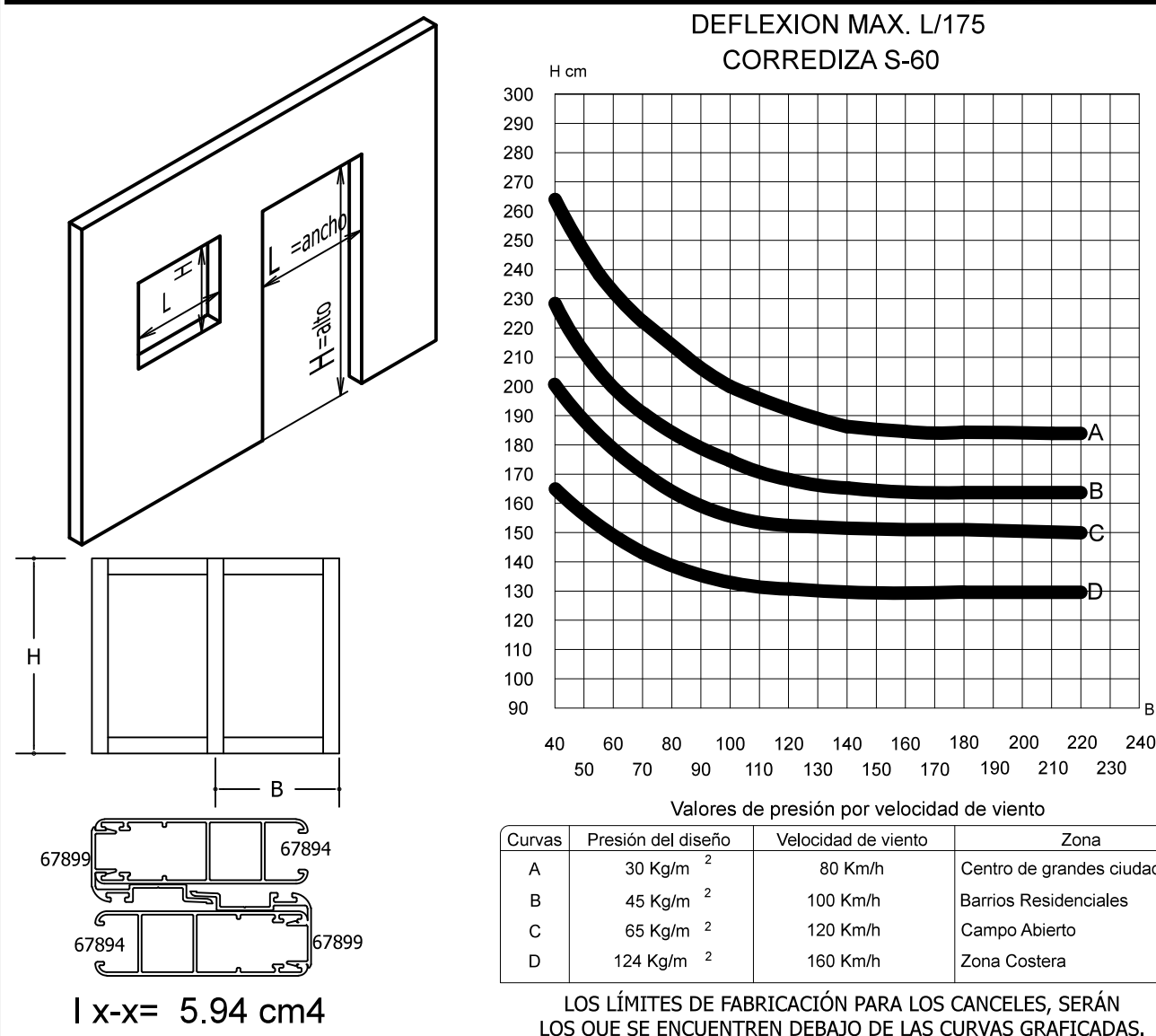
L/2-110
H-172

*descuento en milímetros



Paso 1 Medidas

Las medidas deben de tomarse en milímetros, si las dimensiones de su cancel rebasan las medidas de la grafica se recomienda usar refuerzos o ir a la S80

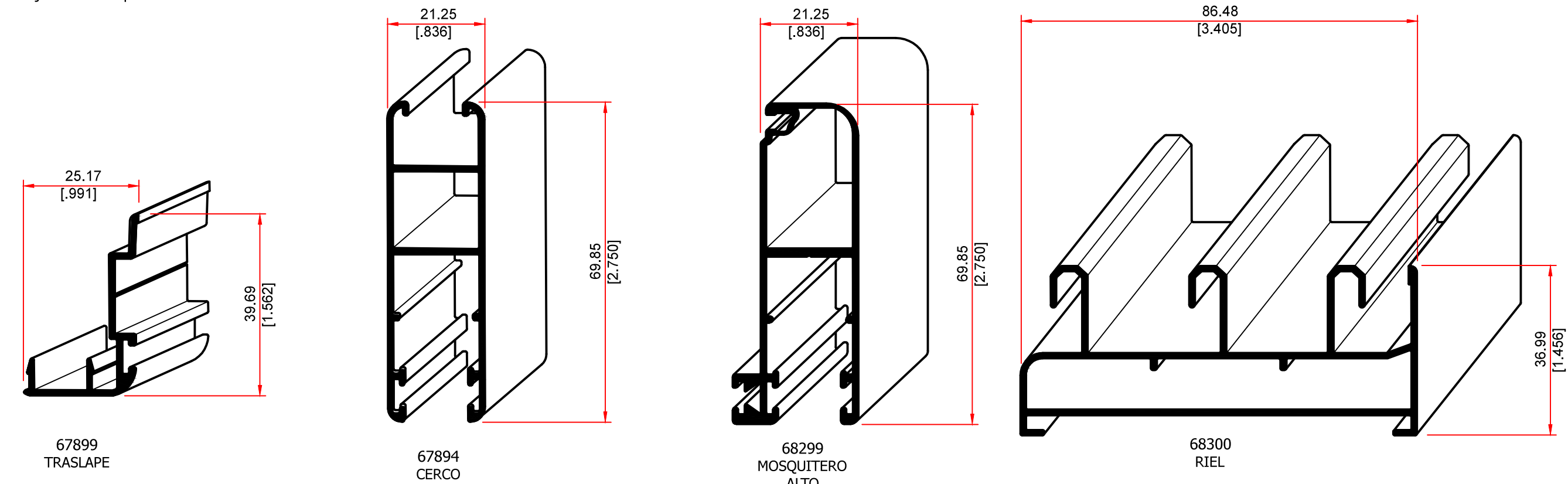


Paso 2 Materiales

Estos Materiales los puedes conseguir en nuestras tiendas cuprum o con nuestros distribuidores autorizados.

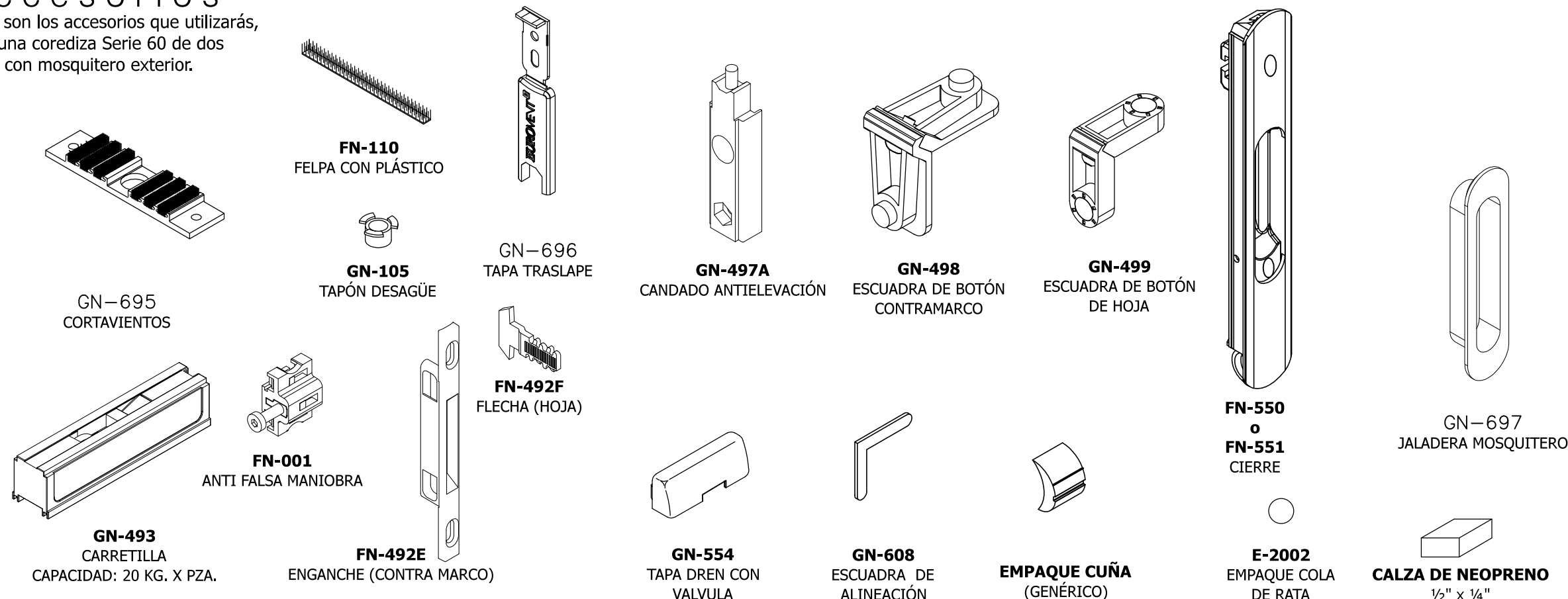
Perfiles

Estos son los perfiles que utilizarás, para una corrediza Serie 60 de dos hojas con mosquitero exterior.



Accesorios

Estos son los accesorios que utilizarás, para una corrediza Serie 60 de dos hojas con mosquitero exterior.



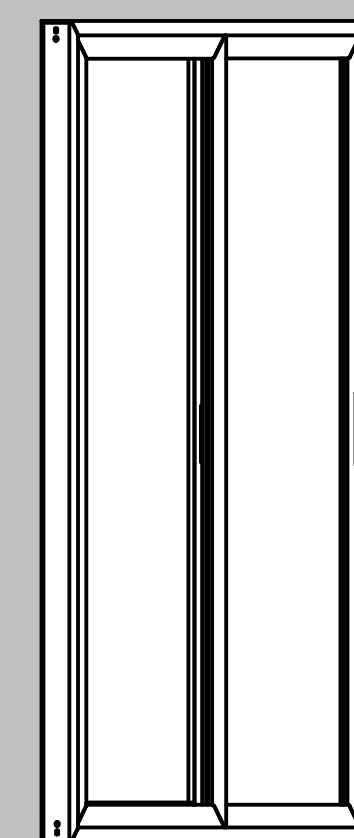
CORREDIZA SERIE 60

Estética

Seguridad

Hermeticidad

Ahorro de energia



EUROVENT
CLASSIC

CUPRUM

GA
Guía de Armado
Eurovent Classic
Corrediza Serie 60

Paso 3 Herramientas

Estas herramientas son las que necesitas, para realizar el armado de nuestra solución corrediza S60 dos hojas mosquitero exterior.



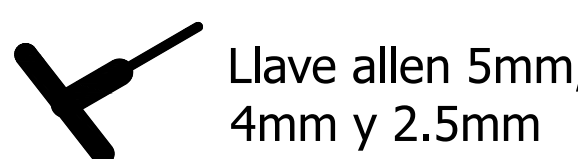
Taladro



Destornillador



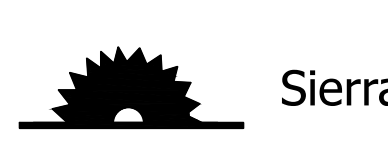
Desarmador de cruz



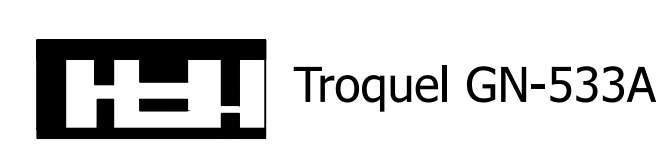
Llave allen 5mm,
4mm y 2.5mm



Navaja
o Cutter



Sierra



Troquel GN-533A