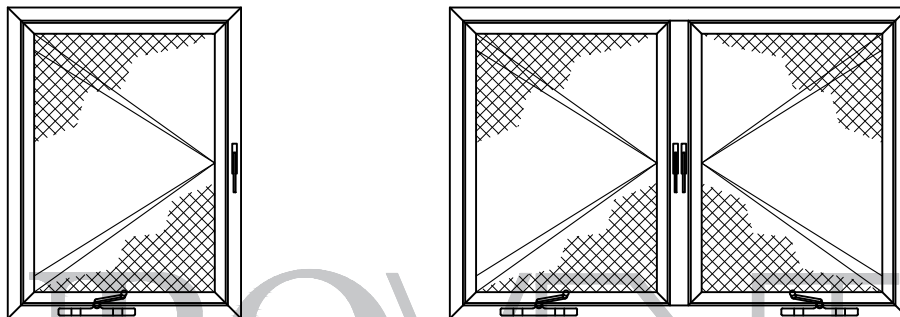
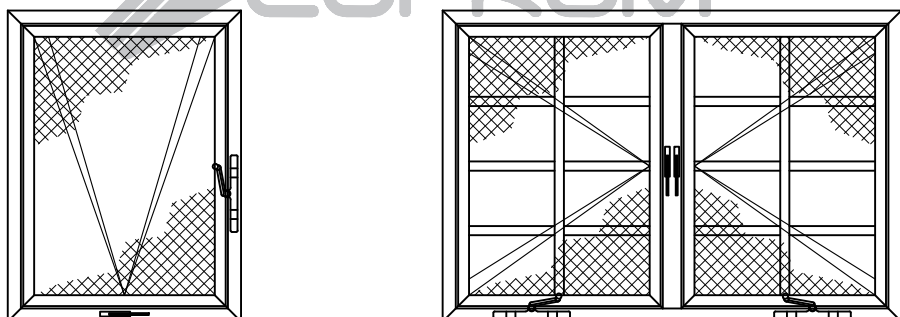


PROYECCIÓN SERIE 35

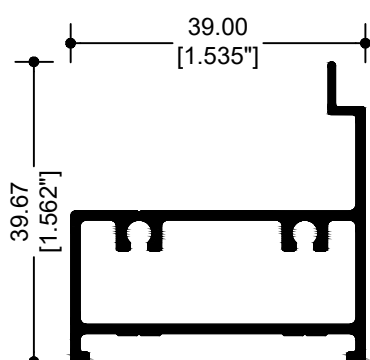


EUROVENT[®]
C L A S S I C

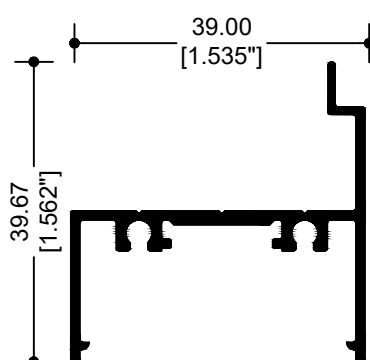
CLASSIC
SERIE
BATIENTE Y PROYECCIÓN
S35



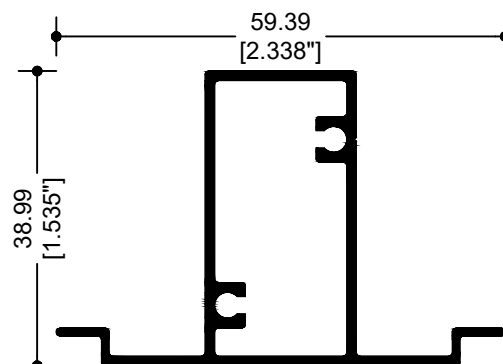
CUPRUM



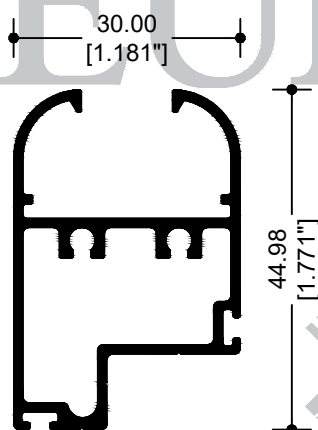
12273
CONTRAMARCO



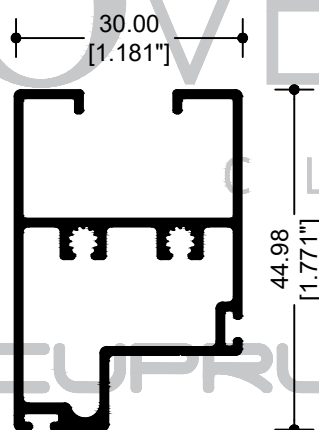
13363
CONTRAMARCO



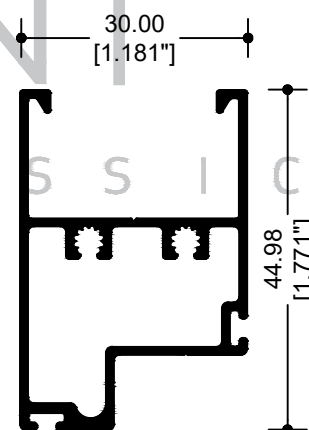
12275
INTERMEDIO



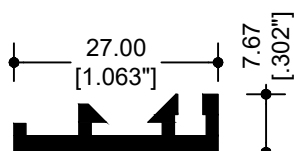
12274
MARCO COLONIAL



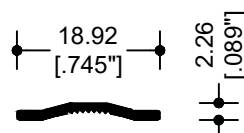
12276
MARCO



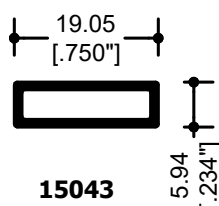
12277
MARCO DOBLE VIDRIO



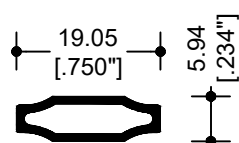
5173
MOSQUITERO



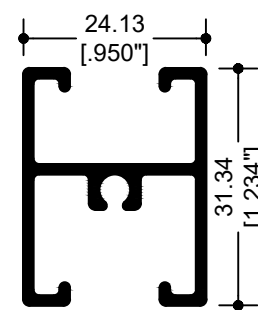
81642
CUADRÍCULA
INGLESA EXPUESTA



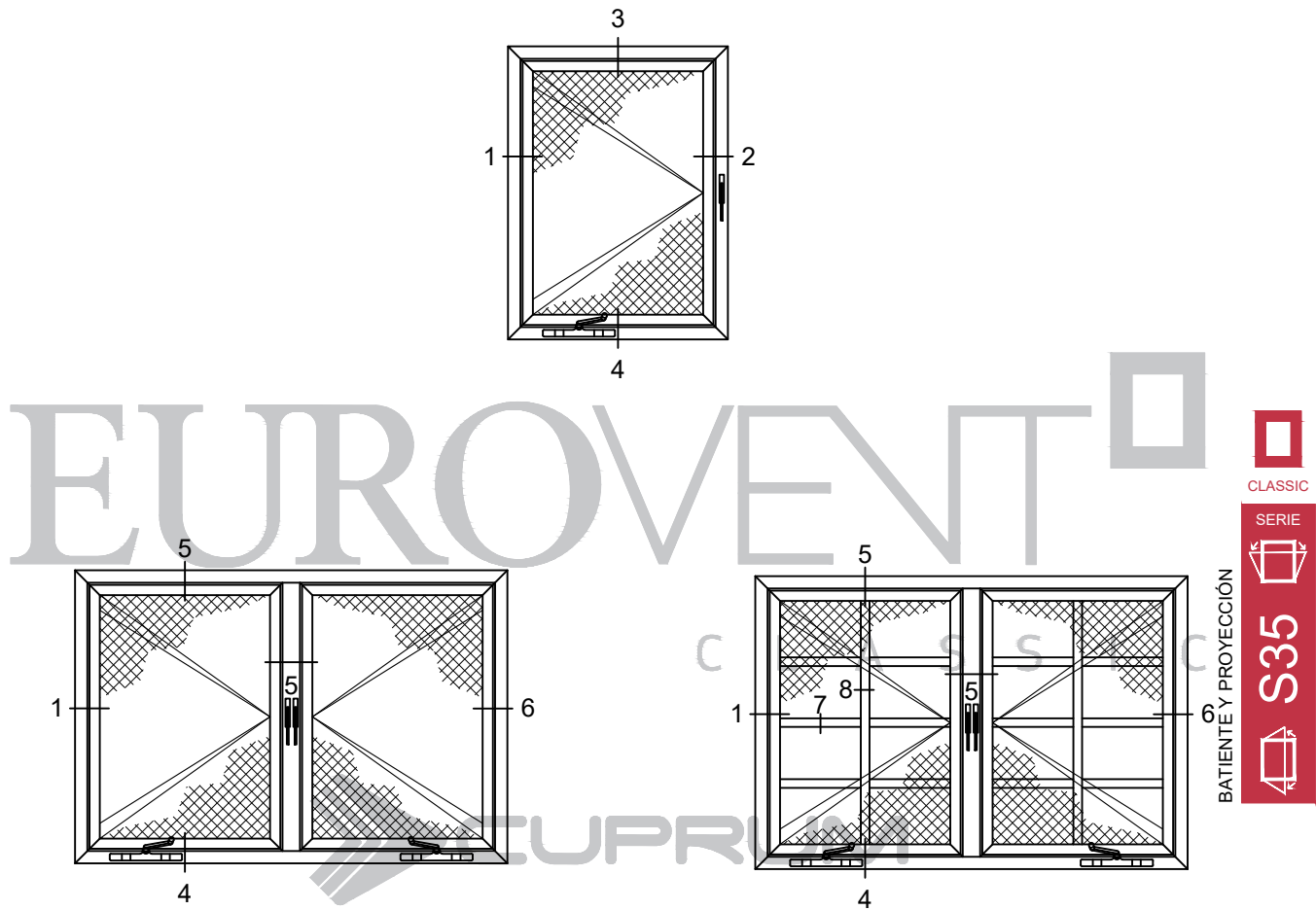
15043
CUADRÍCULA AMERICANA



12393
CUADRÍCULA INGLESA DOBLE VIDRIO

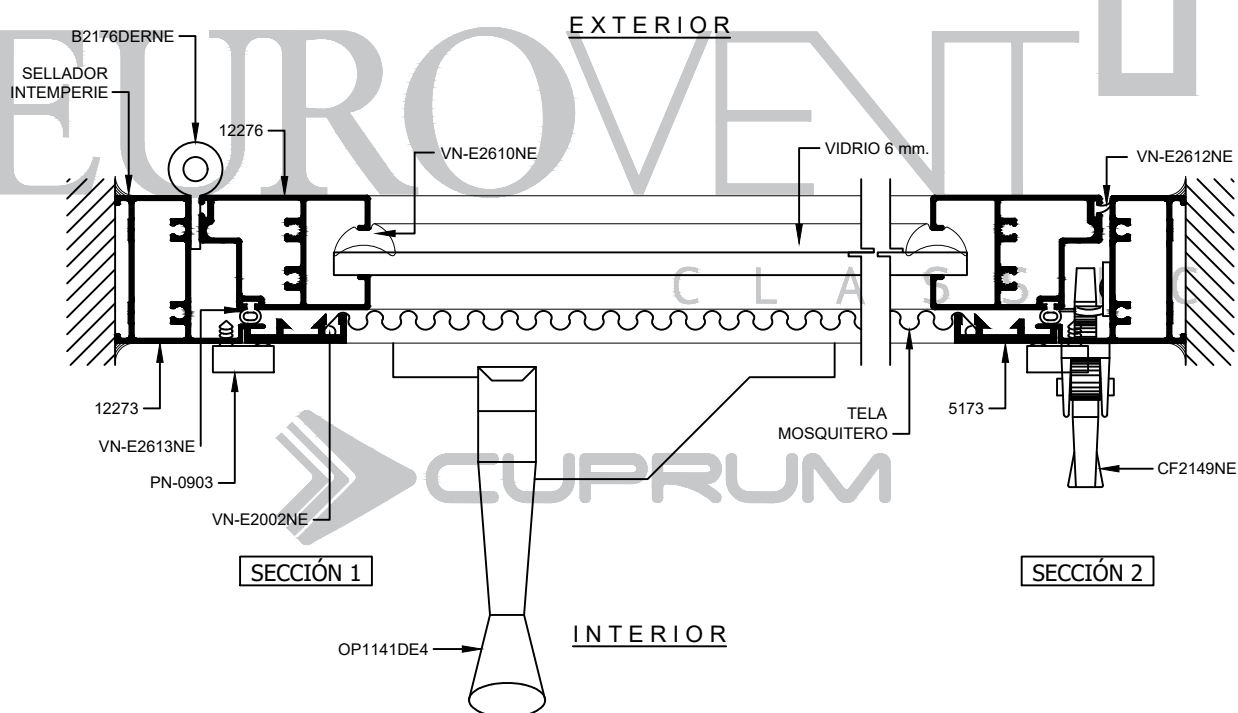


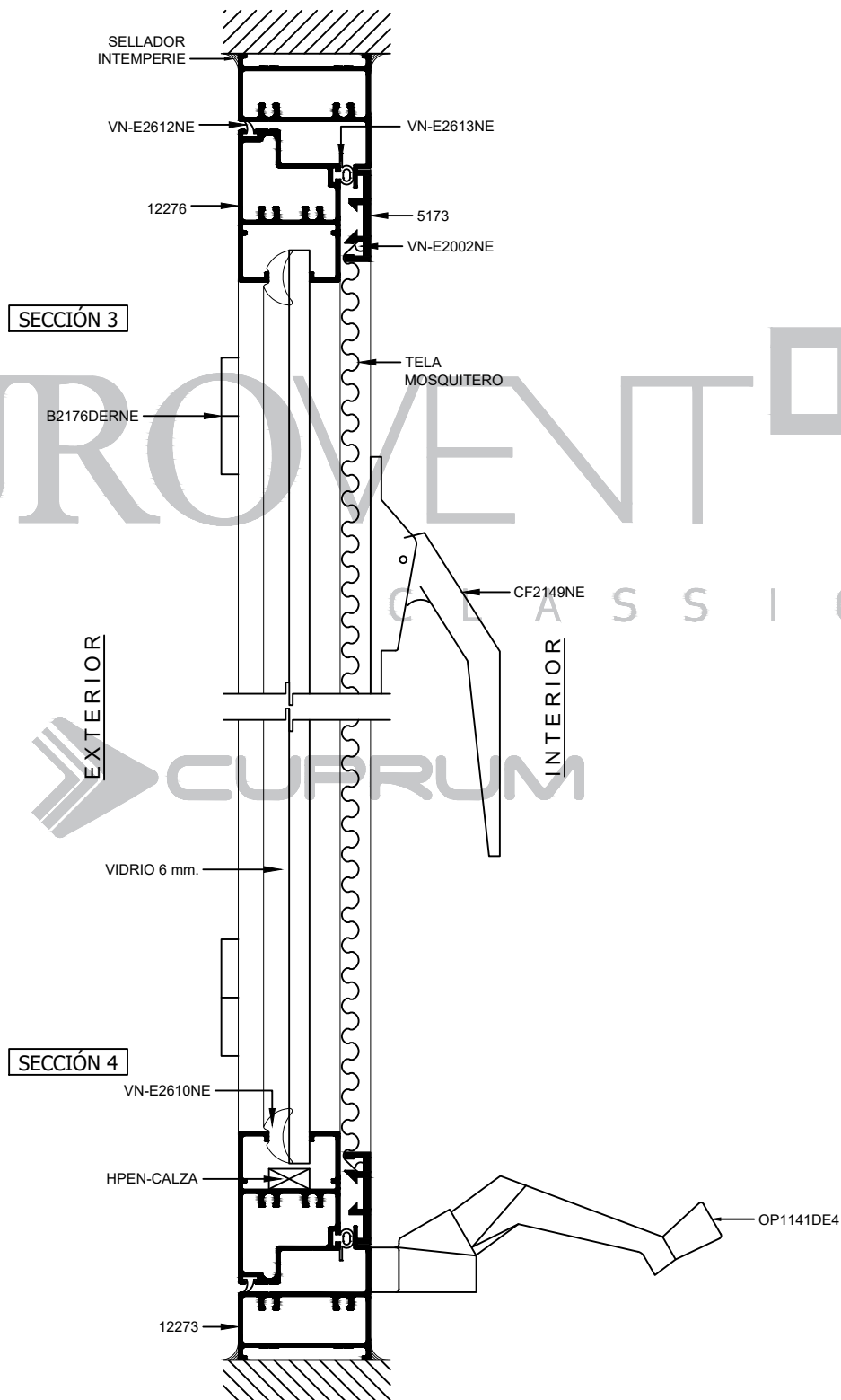
12456
INTERMEDIO



ELEVACIONES TIPO

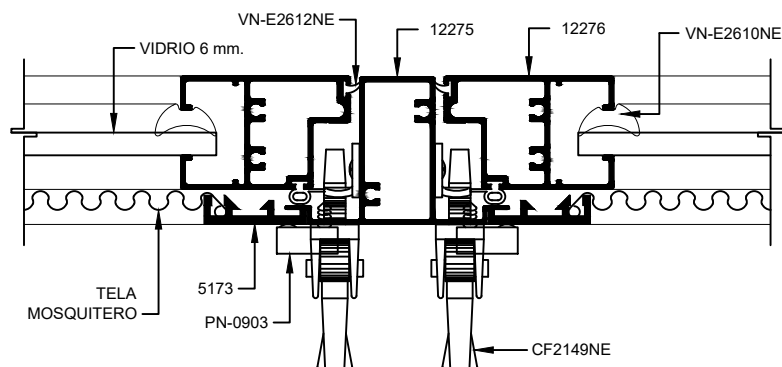
SIN ESCALA





CLASSIC
SERIE
S35
BATIENTE Y PROYECCIÓN

EXTERIOR



INTERIOR

SECCIÓN 5



CLASSIC

SERIE

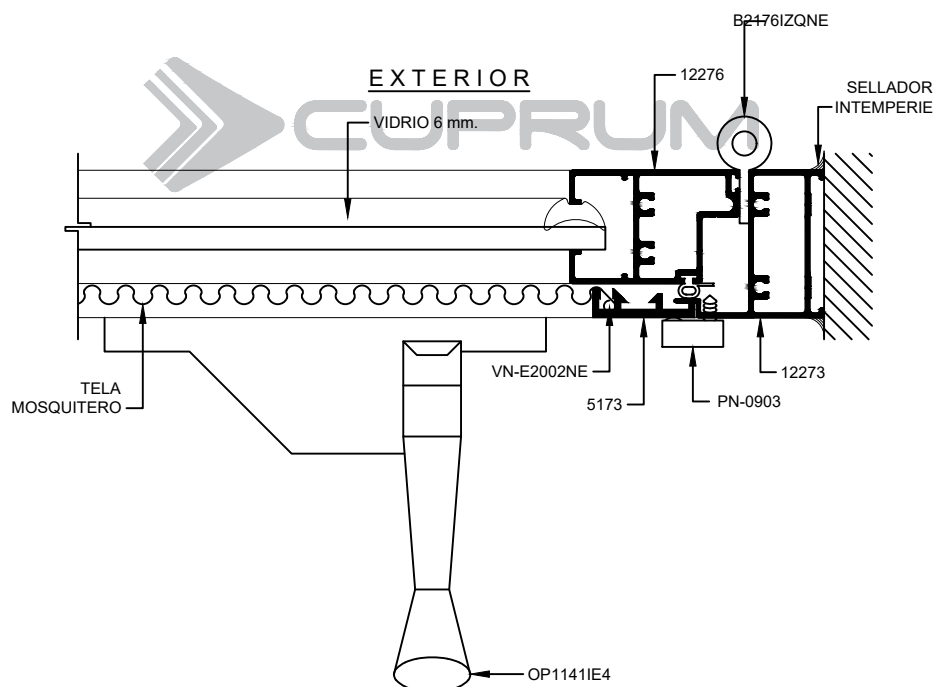


S35



BATIENTE Y PROYECCIÓN

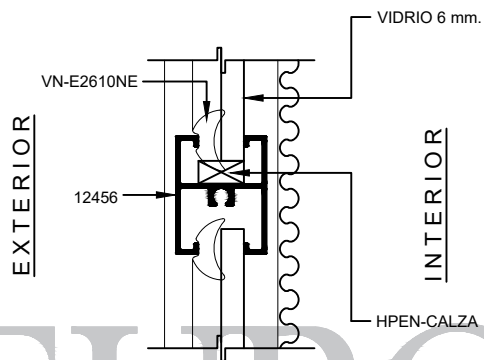
EXTERIOR



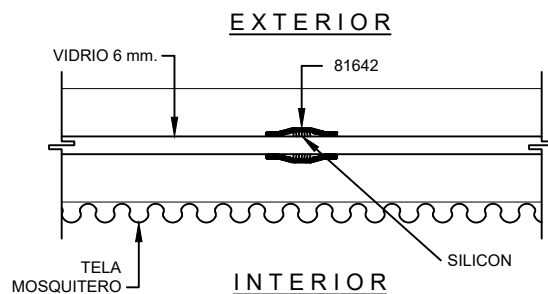
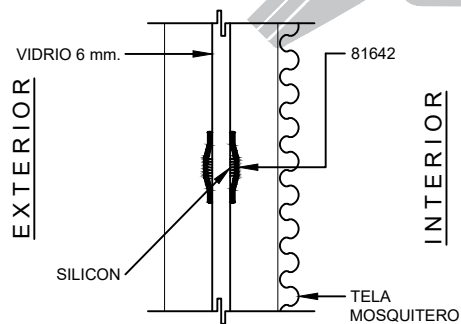
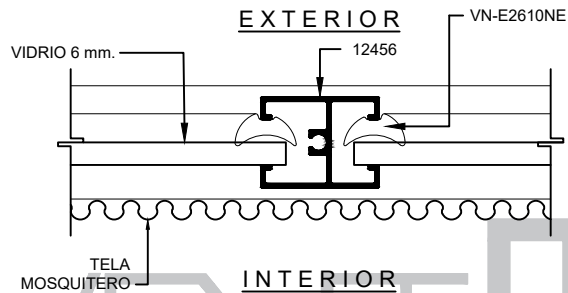
INTERIOR

SECCIÓN 6

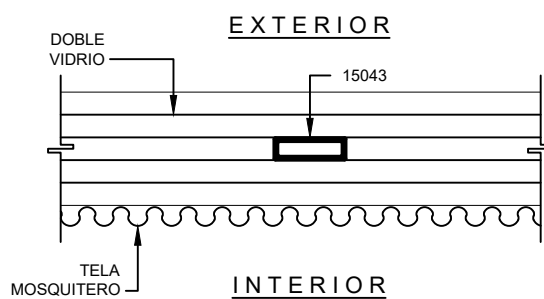
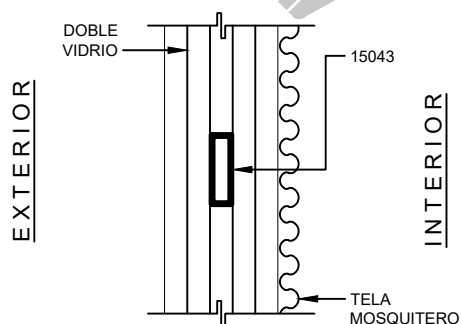
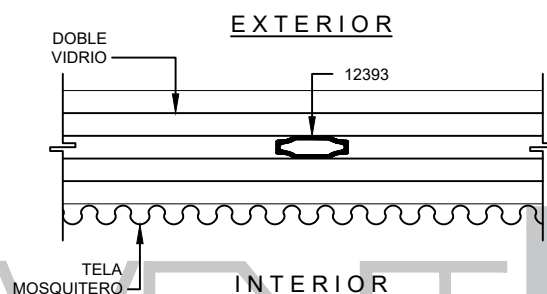
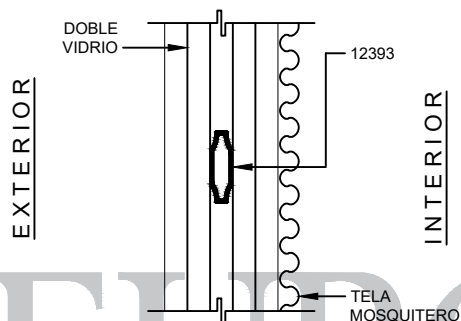
SECCIÓN 7

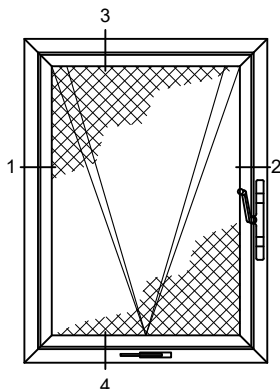


SECCIÓN 8



BATIENTE Y PROYECCIÓN





ELEVACIONES TIPO

SIN ESCALA

EUROVENT

EXTERIOR



CLASSIC

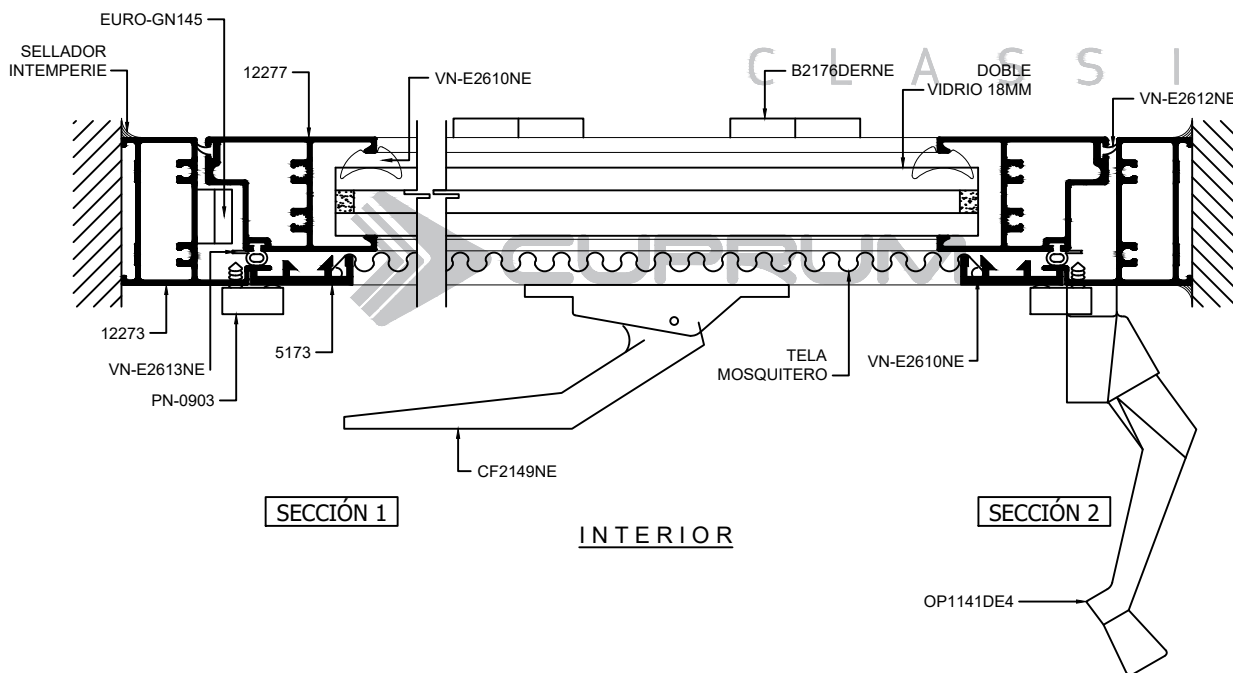
SERIE

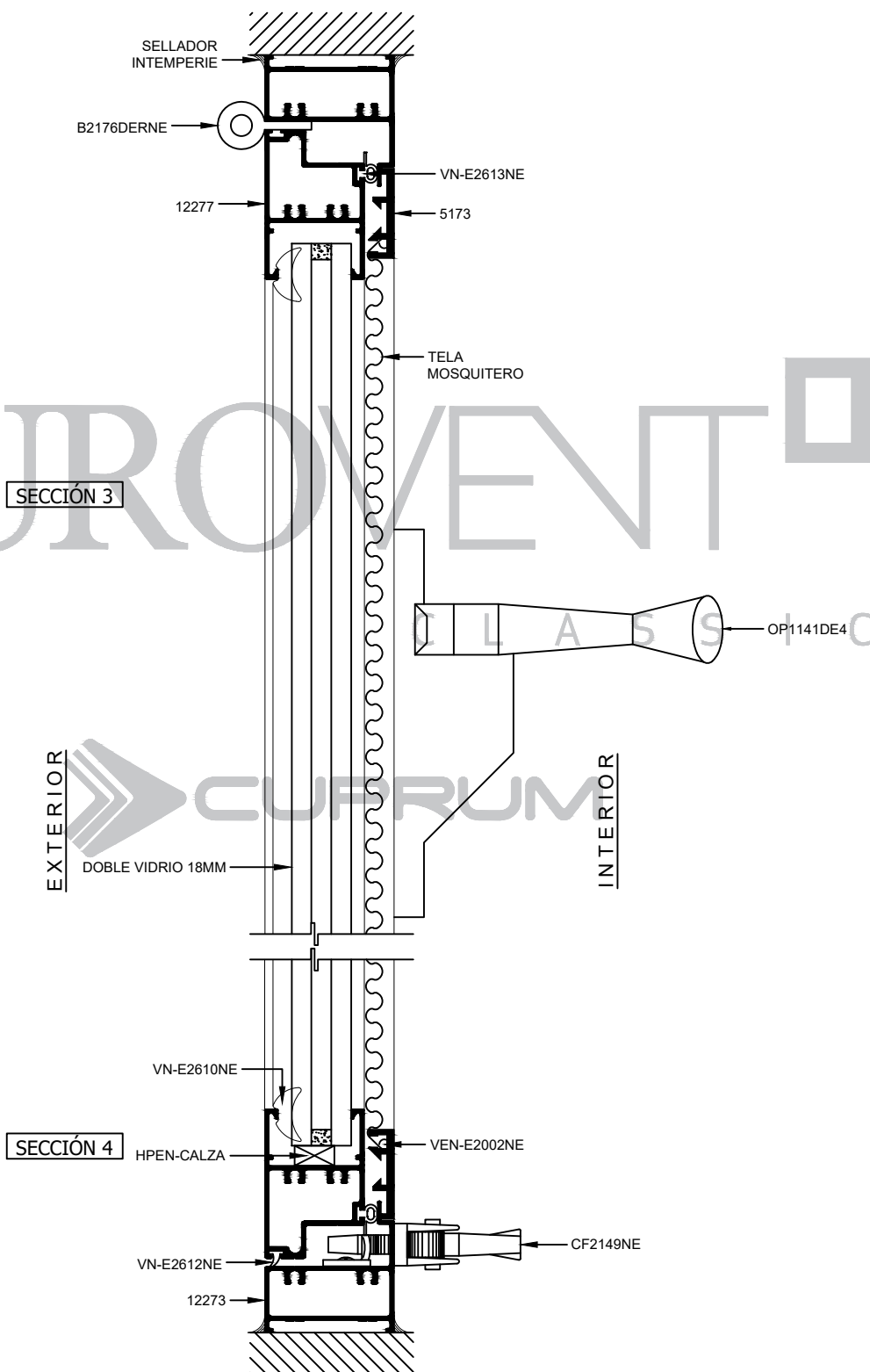


S35

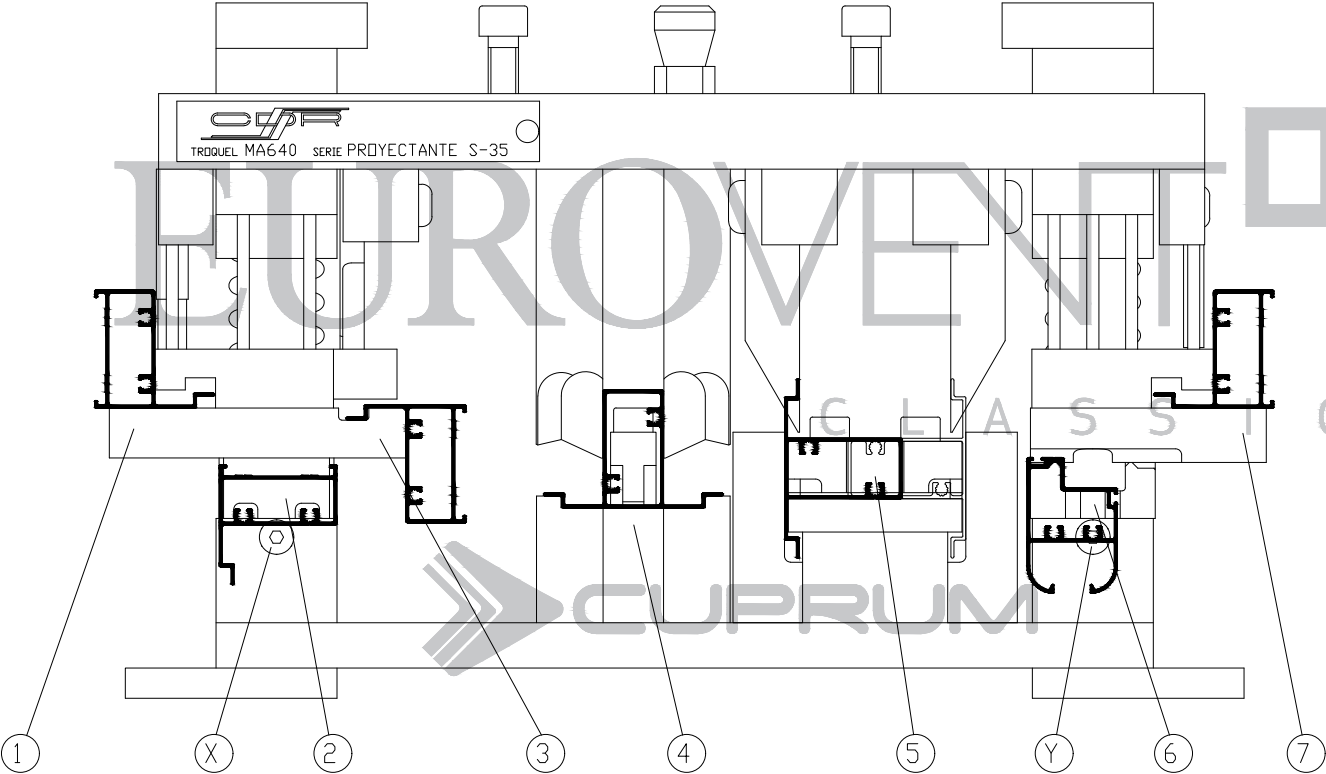


BATIENTE Y PROYECCIÓN





TROQUEL S-35
MN-1203

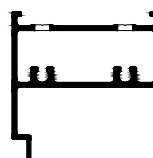
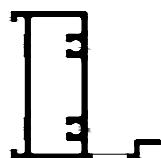


OPERACIÓN 1

12273 CONTRAMARCO
12275 INTERMEDIO

OPERACIÓN 2

12273 CONTRAMARCO



CLASSIC

SERIE



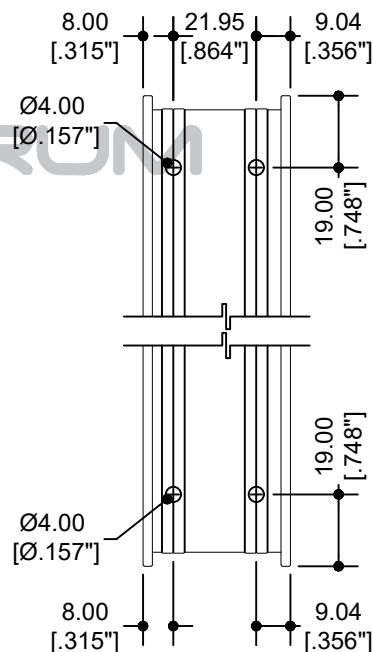
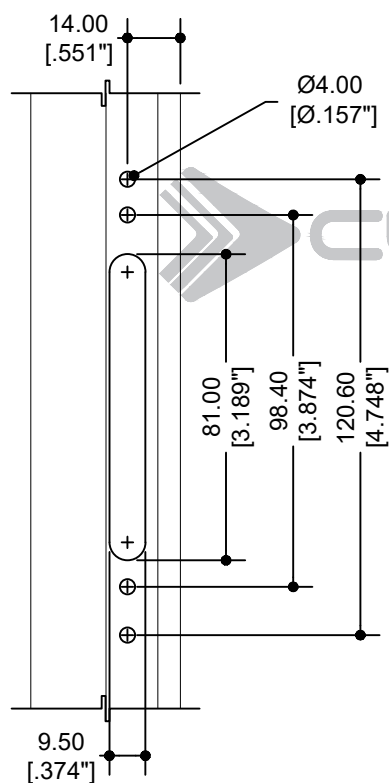
S35



BATIENTE Y PROYECCIÓN

EUROVENT

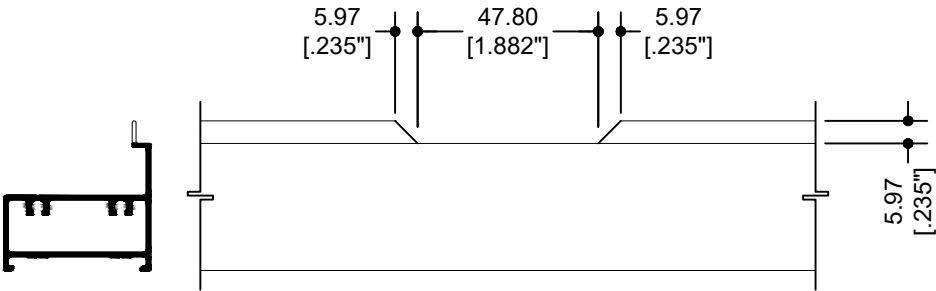
C L A S S I C



NOTA: PARA REALIZAR LA OPERACIÓN "2" y "6" DE LOS PERFILES
DEBERÁN MECANIZARSE CORTADOS A INGLETE.

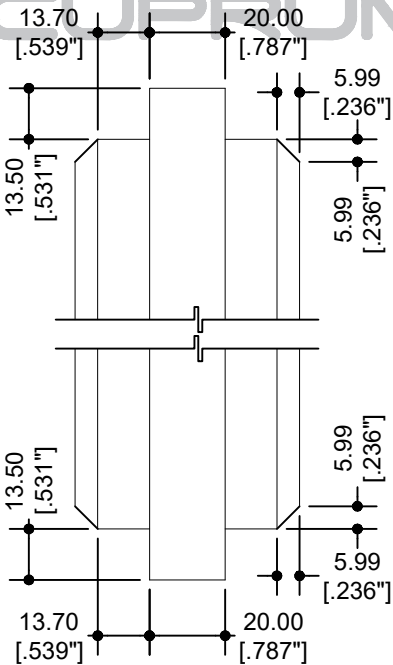
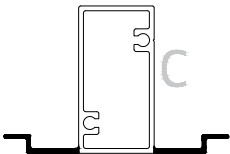
OPERACIÓN 3

12273 CONTRAMARCO



OPERACIÓN 4

12275 INTERMEDIO



SERIE



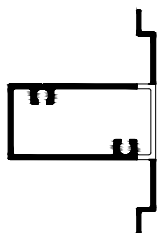
S35



BATIENTE Y PROYECCIÓN

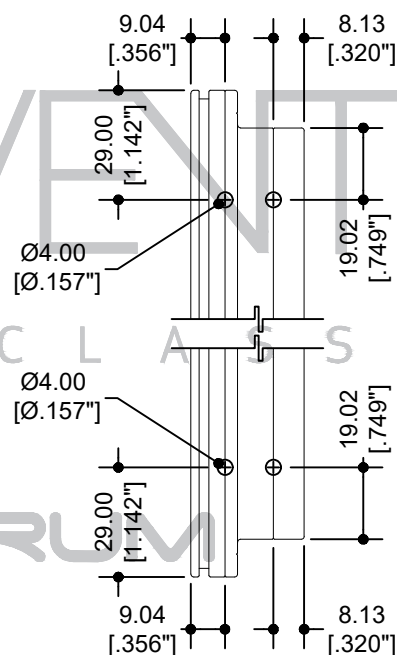
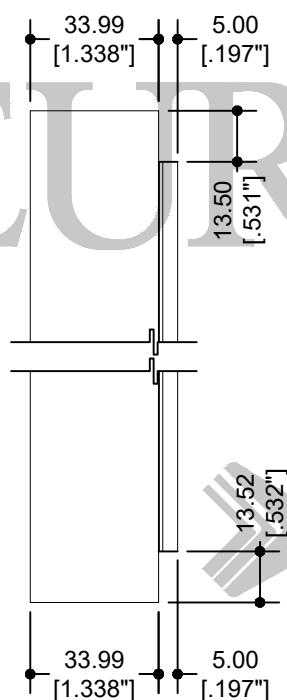
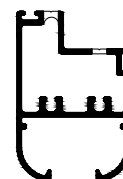
OPERACIÓN 5

12275 INTERMEDIO
REALIZAR ANTERIORMENTE LA OP. 4



OPERACIÓN 6

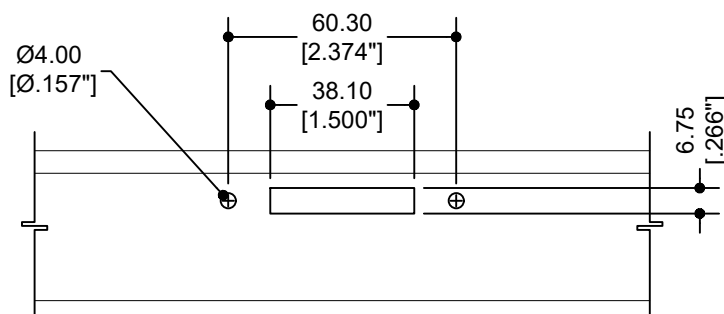
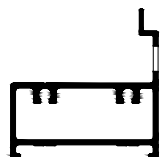
12274 MARCO COLONIAL
12276 MARCO
12277 MARCO DOBLE VIDRIO



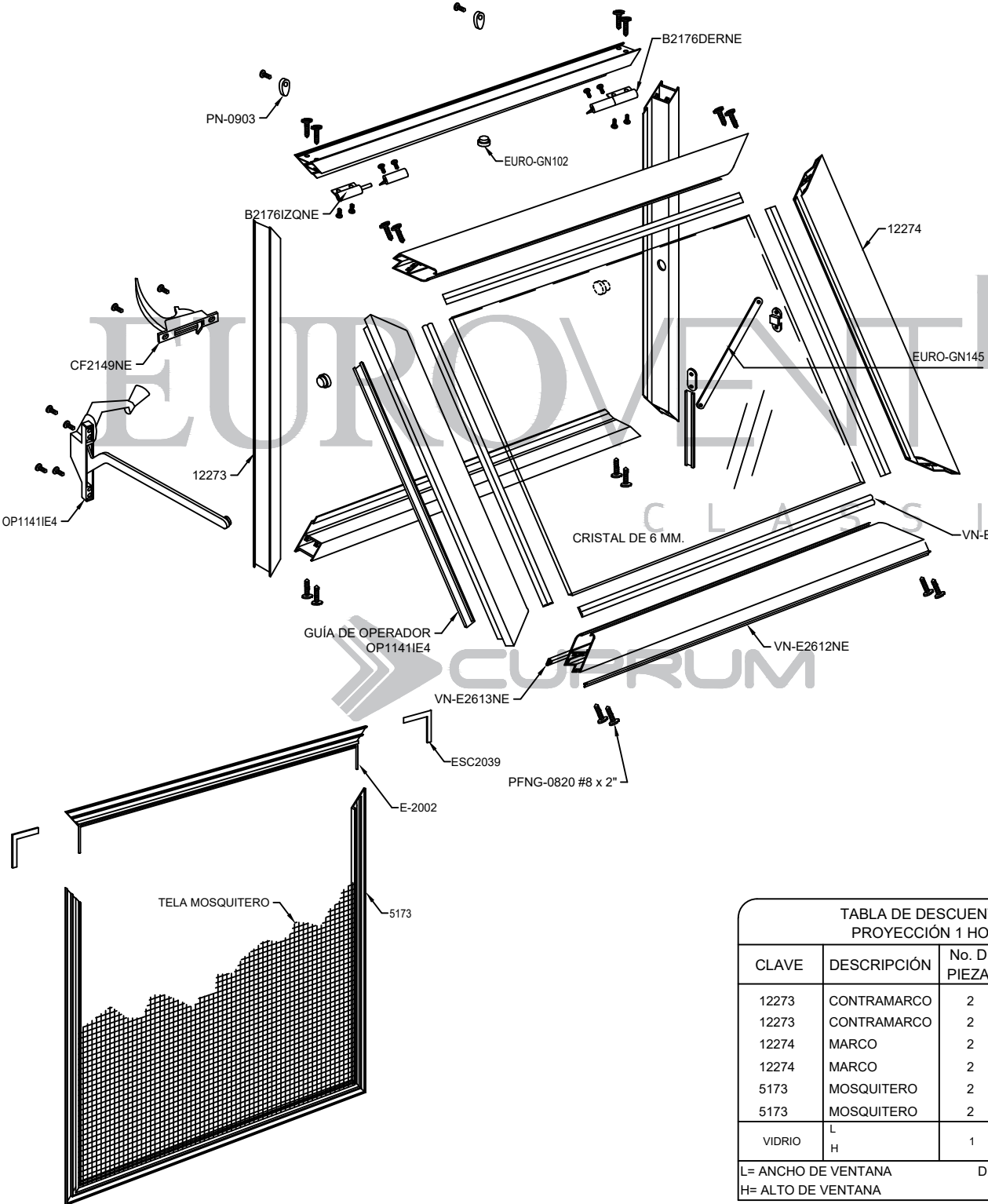
NOTA: PARA REALIZAR LA OPERACIÓN "2" y "6" DE LOS PERFILES DEBERÁN MECANIZARSE CORTADOS A INGLETE.

OPERACIÓN D

12273 CONTRAMARCO
12275 INTERMEDIO



NOTA: PARA REALIZAR LA OPERACIÓN "2" y "6" DE LOS PERFILES DEBERÁN MECANIZARSE CORTADOS A INGLETE.



CLASSIC

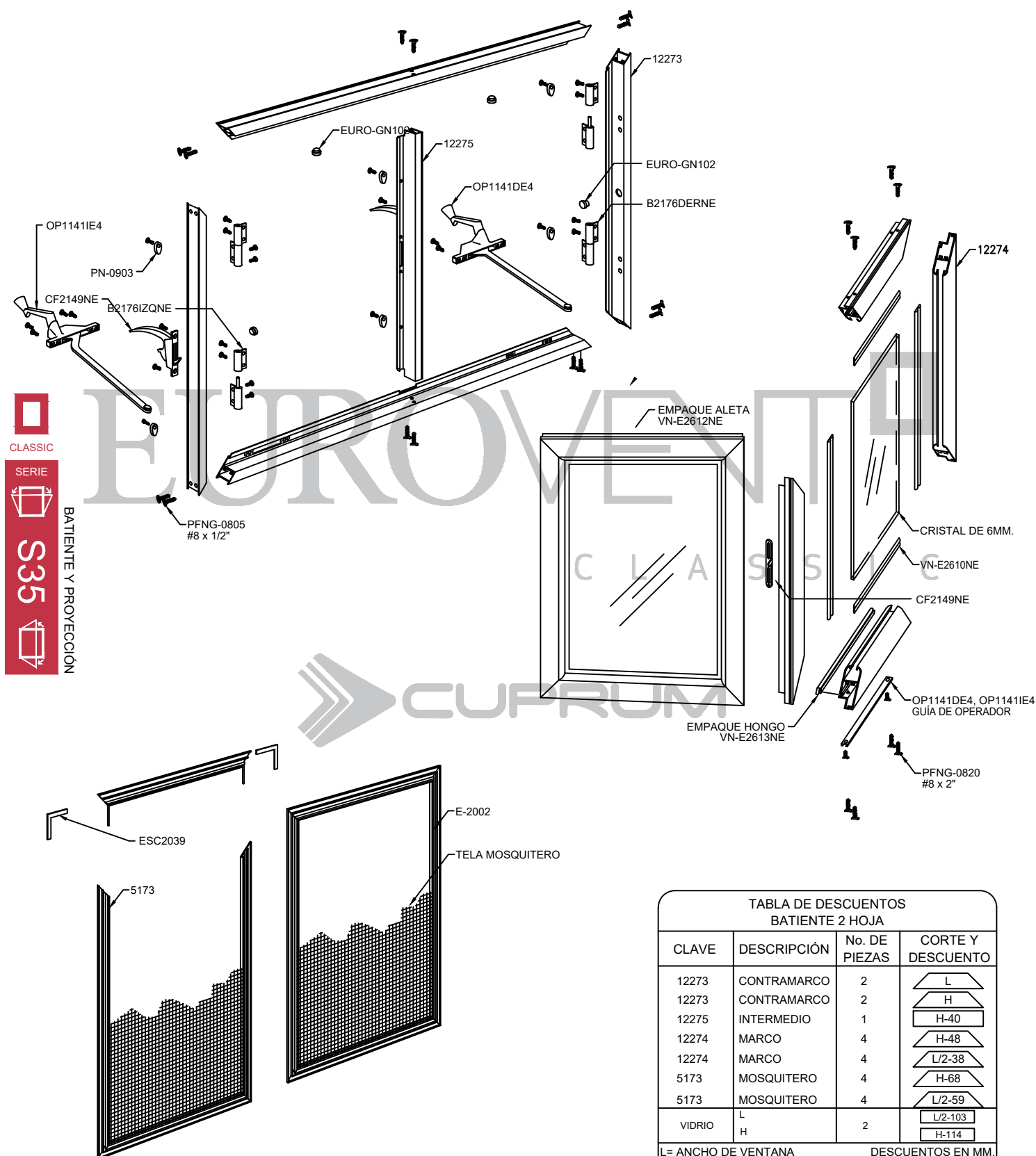
SERIE

BATIENTE Y PROYECCIÓN

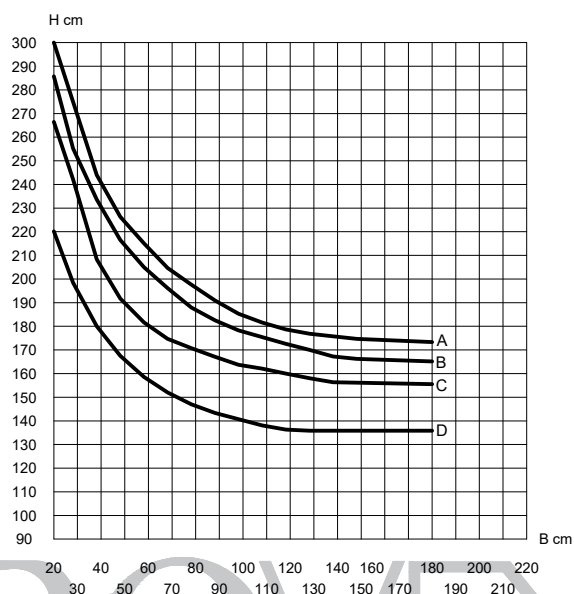
S35

TABLA DE DESCUENTOS PROYECCIÓN 1 HOJA			
CLAVE	DESCRIPCIÓN	No. DE PIEZAS	CORTE Y DESCUENTO
12273	CONTRAMARCO	2	L
12273	CONTRAMARCO	2	H
12274	MARCO	2	H-48
12274	MARCO	2	L-48
5173	MOSQUITERO	2	H-69
5173	MOSQUITERO	2	L-69
VIDRIO	L	1	L-115
	H		H-115

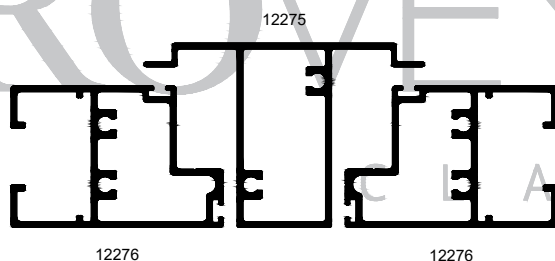
L= ANCHO DE VENTANADESCUENTOS EN MM.
H= ALTO DE VENTANA



DEFLEXIÓN MAX. L/175
VENTANA BATIENTE S-35



ALEACIÓN: 6063
TEMPLE: 5



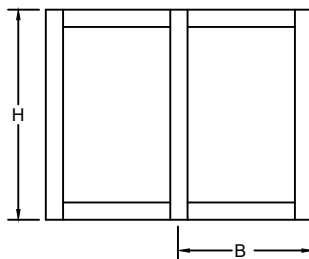
$I_{x-x} = 9.49 \text{ cm}^4$

ALEACIÓN: 6063
TEMPLE: 5

LOS LÍMITES DE FABRICACIÓN
PARA LOS PERFILES, SERÁN
LOS QUE SE ENCUENTREN DEBAJO
DE LAS CURVAS GRAFICADAS.

Valores de presión por velocidad de viento

Curvas	Presión del diseño	Velocidad de viento	Zona
A	45 Kg/m ²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	50 Kg/m ²	90 Km/h	Barrios Residenciales
C	65 Kg/m ²	120 Km/h	Campo Abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Zona Costera



LOS LÍMITES DE UN CANCEL VAN EN FUNCIÓN DE LA
COMBINACIÓN DE RESISTENCIA DEL PERFIL DE ALUMINIO,
EL VIDRIO Y LOS ACCESORIOS QUE LO INTEGRAN.

VERIFICAR QUE LA DEFLEXIÓN DEL PERFIL SEA
COMPATIBLE CON EL VIDRIO UTILIZADO.



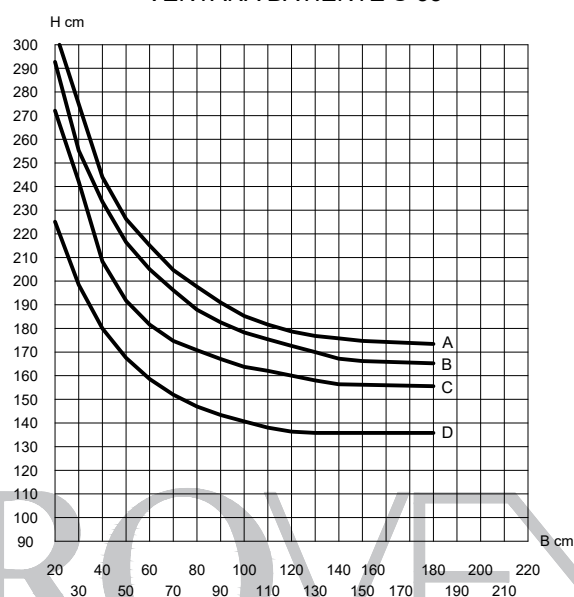
SERIE



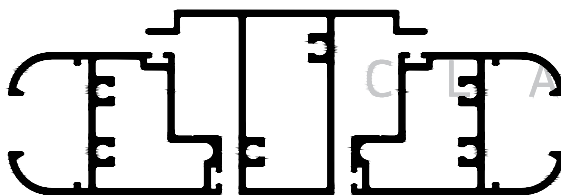
S35



BATIENTE Y PROYECCIÓN

DEFLEXIÓN MAX. L/175
VENTANA BATIENTE S-35ALEACIÓN: 6063
TEMPLE: 5

12275



12274

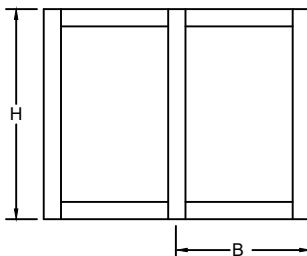
12274

I X-X = 10.07 cm⁴

LOS LÍMITES DE FABRICACIÓN
PARA LOS PERFILES, SERÁN
LOS QUE SE ENCUENTREN DEBAJO
DE LAS CURVAS GRAFICADAS.

Valores de presión por velocidad de viento

Curvas	Presión del diseño	Velocidad de viento	Zona
A	45 Kg/m ²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	50 Kg/m ²	90 Km/h	Barrios Residenciales
C	65 Kg/m ²	120 Km/h	Campo Abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Zona Costera



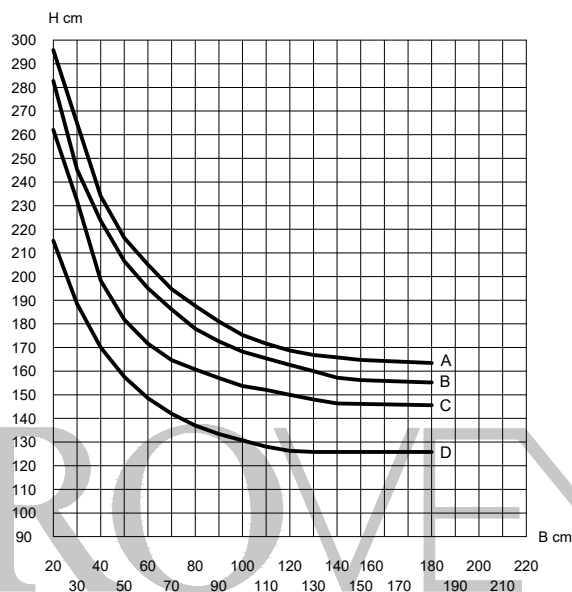
LOS LÍMITES DE UN CANCEL VAN EN FUNCIÓN DE LA
COMBINACIÓN DE RESISTENCIA DEL PERFIL DE ALUMINIO,
EL VIDRIO Y LOS ACCESORIOS QUE LO INTEGRAN.

VERIFICAR QUE LA DEFLEXIÓN DEL PERFIL SEA
COMPATIBLE CON EL VIDRIO UTILIZADO.

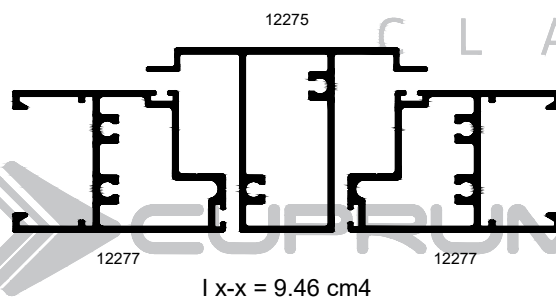
DEFLEXIÓN MAX. L/175

VENTANA BATIENTE S-35 DOBLE VIDRIO

LOS LÍMITES DE FABRICACIÓN
PARA LOS PERFILES, SERÁN
LOS QUE SE ENCUENTREN DEBAJO
DE LAS CURVAS GRAFICADAS.

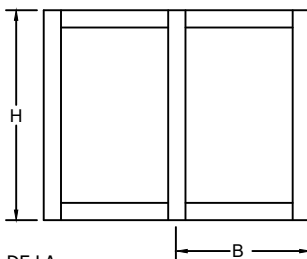


ALEACIÓN: 6063
TEMPLE: 5



Valores de presión por velocidad de viento

Curvas	Presión del diseño	Velocidad de viento	Zona
A	45 Kg/m ²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	50 Kg/m ²	90 Km/h	Barrios Residenciales
C	65 Kg/m ²	120 Km/h	Campo Abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Zona Costera



LOS LÍMITES DE UN CANCEL VAN EN FUNCIÓN DE LA
COMBINACIÓN DE RESISTENCIA DEL PERFIL DE ALUMINIO,
EL VIDRIO Y LOS ACCESORIOS QUE LO INTEGRAN.

VERIFICAR QUE LA DEFLEXIÓN DEL PERFIL SEA
COMPATIBLE CON EL VIDRIO UTILIZADO.



SERIE

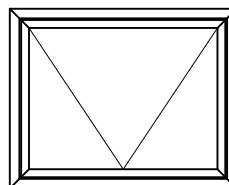
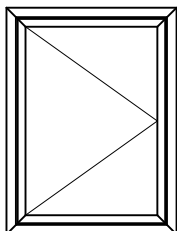


S35



BATIENTE Y PROYECCIÓN

PARÁMETROS MÍNIMOS Y MÁXIMOS DE FABRICACIÓN.



VB-35
MÍNIMO 0.45 x 0.45 HOJA
MÁXIMO 0.90 x 1.80 HOJA

VP-35
MÍNIMO 0.45 x 0.60 HOJA
MÁXIMO 1.00 x 1.00 HOJA



SERIE



S35



BATIENTE Y PROYECCIÓN

ALUMINIO

CLAVE	DESCRIPCIÓN	PIEZAS X ATADO	LARGO STD. MTS.	PERÍMETRO ANOD. CM.	PERÍMETRO PUL. CM.
5173	MOSQUITERO	20	6.10	9.50	3.85
12273	CONTRAMARCO	8	6.10	17.42	12.45
12274	MARCO COLONIAL	4	6.10	22.31	11.71
12275	INTERMEDIO	8	6.10	21.14	21.14
12276	MARCO	4	6.10	23.71	8.09
12277	MARCO DOBLE VIDRIO	4	6.10	21.69	10.39
12363	CONTRAMARCO	10	6.10	39.29	19.26
12393	CUADRÍCULA INGLESA DV	40	6.10	4.56	4.56
12456	INTERMEDIO	8	6.10	23.33	9.53
13609	ADAPTADOR	18	6.10	14.62	8.75
81642	CUADRÍCULA INGLESA EXPUESTA	108	3.66	4.30	2.20



Este manual esta protegido bajo varias patentes y diseños en tramite.
Prohibida su reproducción total o parcial.